

Soudure

SÉLECTION 2025



Fic

FIC-PRO.FR

Une entreprise régionale depuis plus de **50 ans**

Édito

En plus de 50 ans d'existence, notre entreprise familiale et régionale a connu une expansion constante basée sur une forte proximité avec nos clients et l'implication de tous nos salariés.

Grâce à ce socle solide, FIC s'est imposée comme une référence locale capable de fidéliser ses partenaires, d'affronter les crises et de s'adapter aux mutations technologiques tout en préservant ses valeurs d'indépendance et sa réactivité. Depuis sa création, le rayonnement de FIC repose sur une quête permanente de l'excellence à tous les niveaux : produits, services et conseils. Car la qualité ne se démode jamais.

Depuis un demi-siècle (déjà !), nous travaillons avec les plus grandes marques de fabricants dans tous les domaines de la construction et de la rénovation. Pour dynamiser notre expansion, nous nous sommes associés à Algorel, premier réseau national de distribution de chauffage, de sanitaire, d'électricité et de carrelage, ainsi que Éqip et Socoda.

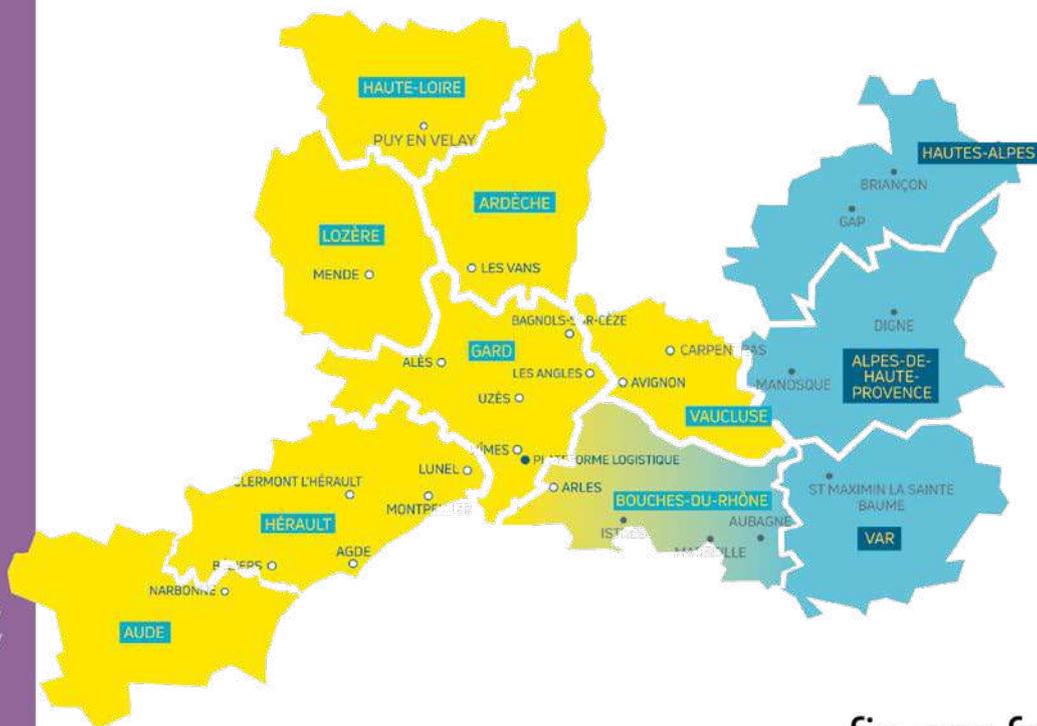
Forte de tous ces succès, FIC ne s'endort pas sur ses lauriers. Nous continuons de nous projeter vers l'avenir avec enthousiasme.

Anne Nouvel

Agences régionales **27**

Salles expo **16**

Activités professionnelles **8**



Sommaire

Postes à souder	4
Esab	4
Migatronic	6
Gys	7
Fil et électrodes	8
Aérosols et pâte	9
Torches Mig/Tig et accessoires	10
Table de découpe Plasma	12
Consommables pour table Plasma	13
Débilitres et accessoires	14
Cagoules et accessoires	16
Équipements de protection	17
Système de décapage	18
Protection de l'environnement	18
Aspiration des fumées	18



Postes Mig


SUR COMMANDE

Poste Mig Fabricator EM401i

Avec refroidisseur Cool 2, faisceau 10 m eau et dévidoir 304 W.

- Haut rendement équipé de la technologie onduleur, destiné au soudage MIG/MAG et à l'électrode enrobée (MMA)
- Conçu pour être utilisé dans des conditions difficiles, parfait pour les applications industrielles

Réf. FIC	Désignation
73084	Ensemble Poste Mig Fabricator
Composition de l'ensemble	
73081	Poste Mig Fabricator EM401i
73082	Dévidoir 304 W pour Fabricator EM401i
73083	Faisceau 10 m eau pour Fabricator EM401i
54771	Refroidisseur Cool 2 pour Fabricator EM401iW



Poste Mig Rogue EM 180

- Grand écran avec 14 sections : affichage instantané de la tension et de la vitesse de dévidage du fil pour une visualisation claire
- Programmes synergiques de soudage : gamme complète de paramètres de soudage, 0,5 - 8,0 mm avec un seul bouton de commande
- Correction du facteur de puissance (PFC) : assure un arc stable, résistant aux fluctuations de tensions d'alimentation même en travaillant avec de longues rallonges jusqu'à 100 m
- Dynamique de l'arc : réglage précis des caractéristiques de l'arc pour un arc net / stable pour l'acier au carbone ou un arc fluide / souple pour l'acier inoxydable
- Compatible avec pistolet à bobine : configure automatiquement l'installation lorsqu'un pistolet à bobine est connecté
- Conforme à la norme IP23S pour une utilisation en intérieur/extérieur

Réf. FIC	Désignation	Poids
83739	Rogue EM 180	16,2 kg


SUR COMMANDE

Poste Mig Rebel EMP 2351C

- Permet d'utiliser n'importe quel fil de 0-6 mm à 1,0 mm ainsi que des fils fourrés jusqu'à 1,2 mm sur des bobines de 200 et 300 mm
- Performances MMA complètes avec des électrodes jusqu'à 4 mm et excellentes performances Lift TIG avec un débit de gaz pré/post réglable et une rampe de courant de soudage ascendante/descendante
- Technologie sMIG qui surveille dynamiquement les caractéristiques d'arc en s'adaptant à votre technique, ce qui permet d'obtenir un arc régulier et stable
- Deux entrées de gaz, une pour MIG et une pour TIG, les deux pouvant être connectées simultanément. Électrovanne gaz TIG intégrée à l'avant du poste, ce qui élimine la nécessité d'une vanne manuelle sur la torche TIG
- Panneau TFT avec les listes de pièces de rechange et des guides de paramétrage de soudage pour tous les processus
- Bobine 5 ou 15 kg

Procédés :

- MIG/MAG - Metal Inert Gas/Metal Active Gaz
- Fils fourrés
- MMA/électrodes enrobées

Réf. FIC	Désignation	Poids
64268	Rebel EMP 2351C	28,6 kg

Poste Arc



Poste Arc Rogue ES 180i

- Compatible avec un groupe électrogène (7 kW recommandés)
- Facile à utiliser
- Conçu avec un niveau de protection IP23S, peut être utilisé en atelier ou sur site

Réf. FIC	Désignation	Poids
63736	Rogue ES 180i	6,8 kg

Postes Tig

Poste Plasma



Poste Tig Rogue ET 200iP PRO

- Niveau de protection IP23S, peut être utilisé en atelier de fabrication ou sur site
- Les commandes TIG avancées assurent un contrôle complet du cycle qui lui permet de s'adapter à chaque application dont vous avez besoin, et la fonction pulsée jusqu'à 500 Hz offre un contrôle parfait de la charge thermique
- La technologie Power Factor Control (PFC) permet d'obtenir un arc stable qui résiste aux variations de courant d'alimentation, même en utilisant de longues rallonges pouvant atteindre les 100 m

Réf. FIC	Désignation	Poids
64269	Rogue ET 200iP PRO	9,6 kg



Poste Tig Renegade ET 180iP

- Boîtier haute durabilité IP23 pour une utilisation intérieur/extérieur
- Soudage TIG par impulsions jusqu'à 999 Hz pour augmenter le contrôle de l'apport de chaleur et du bain de fusion
- Technologie PFC pour un arc stable même avec un câble de raccordement au réseau extra long jusqu'à 100 m
- Panneau de commande facile à lire et rapide à régler
- Fonctionnalité de déclenchement en mode double intensité pour basculer entre deux niveaux de courant de sortie, permettant de contrôler l'apport de chaleur et la taille du bain de fusion
- Système modulaire avec connexion sans outil au refroidisseur d'eau et au chariot
- Torche ESAB SR-B TIG incluse

Réf. FIC	Désignation	Poids
74450	Renegade ET 180iP	11 kg



NOUVEAU

Poste Plasma Cutmaster 30+

- Écran LCD TFT 10,9 cm lumineux avec bouton de réglage adapté aux gants
- Double entrée 120-240 V, alimentation monophasée avec détection automatique de la tension qui définit l'ampérage de sortie maximal
- Torche industrielle SL60 1Torch avec fonction 2T/4T, verrouillage de la gâchette de sécurité et gâchette à double pression pour préserver l'air en bouteille
- Commutation entre les modes de découpe normale et de grille
- Détection automatique de la pression d'air et purge d'air après la découpe pour prolonger la durée de vie des consommables
- Facteur de marche de 40 % à 30 A (120V) 100 % à 20 A (120V)
- Consommables Cutmaster Black Series inclus pour une durée de vie jusqu'à 60 % plus longue
- Garantie de 3 ans sur l'alimentation électrique et de 1 an sur la torche et les câbles

Réf. FIC	Désignation
84822	Cutmaster® 30+

Postes multi-procédés



SUR COMMANDE

Poste Rebel™ EMP 205ic AC/DC

- Excellentes performances dans les applications industrielles MIG, fil fourré, MMA (notamment avec les électrodes 6010), TIG AC/DC.
- Caractéristiques TIG AC avancées telles que l'amorçage haute fréquence, le réglage de la fréquence jusqu'à 400 Hz, une plage de réglage plus vaste de l'équilibrage et de l'offset, ainsi que le double courant. Procédé TIG DC avec mode pulsé jusqu'à 500 Hz.
- Technologie sMIG
- Machine robuste, compacte avec des poignées arceaux, une structure acier monobloc et protection étanche IP23S: idéale pour une utilisation dans l'atelier ou sur site.
- Écran TFT multilingue : l'interface permet de régler chaque procédé de soudage aisément et propose 4 mémoires programmables pour chaque procédé

- Procédés :
- MIG/MAG - Metal inert Gas/Metal Active Gaz
 - Fils fourrés
 - MMA/électrodes enrobées

Réf. FIC	Désignation	Poids
65920	Rebel™ EMP 205ic AC/DC	25,5 kg



Poste à souder multi-procédés Rogue EMP 210

- Véritable ensemble multi-procédés avec les process MIG Synergique, MIG manuel, brasage MIG, fil fourré, Lift TIG et soudage à l'arc métallique (MMA) (y compris 6010)
- Écran TFT de 5,0" intuitif et clair
- Programmes de soudage synergiques : 0,5 à 10,0 mm avec un seul bouton de commande
- Correction du facteur de puissance (PFC) : assure un arc stable, résistant aux fluctuations de tension d'alimentation, même en travaillant avec de longues rallonges jusqu'à 100 m
- Dynamique de l'arc : réglage précis des caractéristiques de l'arc pour un arc net / stable pour l'acier au carbone ou un arc fluide / souple pour l'acier inoxydable
- Possibilité d'enregistrer / de rappeler jusqu'à 10 opérations
- Conforme à la norme IP23S pour une utilisation en intérieur / extérieur

Réf. FIC	Désignation
84768	Poste à souder multi-procédés Rogue EMP 210

Postes Mig



MIGATRONIC

Poste à souder Mig Sigma One 270C Pulsé

Le Sigma One 230/270 est développé pour les soudures occasionnelles et les besoins inattendus de soudage. Pour les petits ateliers ou les services de maintenance bien équipés. Un endroit où les travailleurs ne sont peut-être pas des soudeurs à plein temps, mais doivent quand même produire d'excellentes soudures.

- Plage de courant : 15-270 A
- Poids : 32,5 kg

Réf. FIC Désignation

75068 Poste complet torche + câble de masse + chariot



MIGATRONIC

Poste à souder Mig Sigma Core 300C

Machine à souder MIG/MAG simple, conçue pour les industries de la construction métallique légère et lourde. Robuste, simple et avec juste les fonctions de soudage de base.

- Plage de courant : 15-300 A
- Poids : 36,9 kg

Réf. FIC Désignation

75364 Sigma Core 300C Graphic ML360 Mig



MIGATRONIC

Poste à souder Mig Sigma One 400 SV Pulsé

Sigma One 300/400/550 est développé pour être utilisé dans les productions de soudage occupées.

- Dévidoir : unité séparée
- Commande : Pulse
- Refroidissement : eau
- Plage de courant : 15-400 A
- Poids : 35 kg

Réf. FIC Désignation

83740 Sigma One 400 SV pulsé Mig



NOUVEAU

MIGATRONIC

Poste à souder Mig Sigma Core 300 SL Graphic

- Pour souder même en haute intensité
- Idéal pour les soudeurs qui exigent la simplicité dans le soudage avancé
- Structures en acier, préfabriquations et tôles épaisses en acier doux, en acier inoxydable et en aluminium

Réf. FIC Désignation

84769 Poste à souder Mig Sigma Core 300 SL Graphic



MIGATRONIC

Poste MIG pulsé

Triphasé 400 V. Poste à dévidoir séparé résistant, polyvalent et évolutif. Onduleur MIG 400 A pour soudage pulsé hautes performances. Pour tous travaux de soudage en production. Panneau graphique évolutif. Réglage simple et intuitif des paramètres de soudage. Fourni avec torche 4 m, câble de masse 3 m. Chariot Générateur.

SUR DEMANDE EN FONCTION DES OPTIONS



MIGATRONIC

Jeu de 4 galets

Réf. FIC	Désignation	Diamètre
74024	Acier	0,8 mm
74025	Acier	1 mm
74027	Acier	1,2 mm
74026	Alu	1 mm
74028	Alu	1,2 mm

Postes Tig



MIGATRONIC

Poste à souder Tig 161 DC HP

La taille du Focus TIG 161 DC HP et ses fonctions de correction du facteur de puissance (PFC) et d'amorçage haute fréquence (HF) en font l'outil idéal pour le soudage sur site et en atelier.

- Plage de courant : 13-160 A
- Maniable et léger (9,2 kg)
- Courant pulsé

Réf. FIC Désignation

53988 Tig Focus 161 HP-DC



MIGATRONIC

Poste à souder Tig Focus 200AC/DC

L'onduleur Focus TIG 200 AC/DC HP mono-phasé (230 V) est idéal pour les applications hautes performances sur site et en atelier. Cette machine est également adaptée au soudage MMA avec tous types d'électrodes rutiles ou basiques.

- Plage de courant : 5-200 A
- Poids : 13,5 kg

Réf. FIC Désignation

53989 Poste Tig Focus 200AC/DC



NOUVEAU

MIGATRONIC

Poste Tig Centig 200 AC/DC

- Souder à 200 ampères sans interruption
- Léger
- Idéal pour le soudage de l'aluminium et du titane grâce à son option AC/DC
- Nouvelle interface : paramètres faciles à atteindre et à régler

Réf. FIC Désignation

84087 Poste Tig Centig 200 AC/DC Air

84102 Poste Tig Centig 200 AC/DC Eau

Postes MMA



Poste à souder Progys 183E

- Interface digitale pour une meilleure lisibilité des réglages
- Courant de soudage modulable de 10 à 180 A (en TIG DC et MMA)
- 3 modes de soudage : MMA, MMA pulse et TIG Lift DC
- Soude les électrodes de Ø 1,6 à 4 mm
- Intègre les aides au soudage : Hot Start (facilite l'amorçage), Anti Sticking (réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce) et Arc Force (régule les écarts de longueur d'arc)
- Évanouissement automatique de l'arc en soudage TIG (Auto Down Slope)
- Alimentation monophasée 230 V - 16 A
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400)
- Léger, le poste pèse moins de 5 kg
- Livré en valise avec câble de masse et porte-électrode

Réf. FIC Désignation

83730 Progys 183E



Postes multi-procédés



Poste Multip pearl 210-2

- 3 procédés de soudage : MIG-MAG, TIG, MMA
- Synergies en MIG-MAG : calcul automatique de la vitesse de fil et de la tension ou réglage manuel possible de la vitesse de fil et longueur d'arc
- Alimentation HIGH TECH : flexible, économique et sécurisé

Réf. FIC Désignation

74284 Poste Multip pearl 210-2



Poste Multip pearl 210-4XL

- 3 procédés de soudure : MIG-MAG, TIG, MMA
- Synergies en MIG-MAG : calcul automatique de la vitesse de fil et de la tension ou réglage manuel possible de la vitesse de fil et longueur d'arc
- Alimentation HIGH TECH : flexible, économique et sécurisé

Réf. FIC Désignation

74285 Poste Multip pearl 210-4 XL



Poste Mig Neo pulsé 220C A2 avec torche Mig 250A 3 m

- MIG/MAG :
- Fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.0 mm - fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - Fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.0 mm
- MMA DC / Pulsé : électrodes basiques, rutiles et cellulosiques (jusqu'au Ø 5 mm). TIG DC Lift / Pulsé.

Réf. FIC Désignation

74286 Poste Mig Neo pulsé 220C A2

Postes Tig



Poste Protig 201 AC/DC FV avec accessoires

- 6 procédés TIG AC/DC
- 2 modes de soudage à l'électrode enrobée
- Un confort d'utilisation pensé pour le soudeur
- Une conception robuste adaptée à tous les environnements
- Une alimentation HIGH-TECH

Réf. FIC Désignation

74283 Poste Protig 201 AC/DC FV

Postes Plasma



Poste Plasma Neocut 105

Pack complet : torche 12 m et kit analogique CNC-1. Le NEOCUT 105 est un découpeur plasma avec un facteur de marche de 100 % à 105 A pour les travaux de coupe jusqu'à 50 mm d'épaisseur en milieu industriel. Il est équipé d'une gestion automatique de la pression d'air, dans tous les modes, offrant une qualité de coupe optimale tout au long de la durée de vie des consommables. Connectable également sur table de découpe, son mode « Marquage » est idéal pour le traçage et l'identification des pièces.

Réf. FIC Désignation

73575 Poste Plasma Neocut 105

Fils et électrodes



Fil Mig Inox

Réf. FIC	Désignation	Poids
333957	08/10 Inox 316L OK 1632	5 kg



Fil Mig Acier

Réf. FIC	Désignation	Poids
333503	08/10 Acier SJ	5 kg
324032	9/10 Fourré sans gaz	4,5 kg



Fil Mil Galva

Réf. FIC	Désignation	Poids
328106	10/10 Galva OK1930	5 kg



Fil Mig Acier cuivre

Réf. FIC	Désignation	Poids
63662	0,8 mm 12.51	15 kg
63663	1 mm 12.51	18 kg
63664	1,2 mm 12.51	18 kg



Fil Mig Acier blanc

Réf. FIC	Désignation	Poids
261349	08/10 SJ OK 12.50	15 kg
306033	10/10 SJ OK 12.50	18 kg
312279	12/10 SJ OK 12.50	18 kg



Fil Mig Autrod

Réf. FIC	Désignation	Poids
44463	10/10 OK 5356	7 kg
193352	12/10 OK 5356	7 kg



Fil Mig AristoRod 38 Zn

Réf. FIC	Désignation	Diamètre	Poids
63269	OK 08/10	0,8 mm	15 kg
63270	OK 10/10	1 mm	18 kg



Fil Mig AristoRod Corten

Réf. FIC	Désignation	Diamètre	Poids
83322	OK 13.26	1 mm	18 kg



Fil rechargement dur

Réf. FIC	Désignation	Diamètre	Poids
327473	OK 13.91 Autrodur 56 G M 12/10	1,2 mm	15 kg



Fil Mig HLE

Réf. FIC	Désignation	Diamètre
267856	Fil HLE OK AristoRod 69	1,2 mm



Électrode Rutile

Réf. FIC	Désignation	Diamètre	Longueur
259026	OK 46-27 /390	2 mm	300 mm
203048	OK 46-27 /280	2,5 mm	350 mm
203059	OK 46-27 /180	3,2 mm	350 mm
204651	OK 46-27 /110	4 mm	350 mm



Électrode Rutile Filarc

Réf. FIC	Désignation	Diamètre	Longueur
46686	Filarc 48 /140	2,5 mm	350 mm
46687	Filarc 48 /165	3,2 mm	350 mm

Aérosols et pâte



Spray anti-adhérent

Produit anti-adhérent pour les grattons de soudure permettant de prolonger sensiblement la durée de vie des pièces d'usure et facilite le nettoyage.

Réf. FIC	Désignation	Contenance
56580	Spray anti-adhérent	400 ml



Spray aérosol céramique

Sans silicone. Surtout adapté pour le soudage automatisé, les torches aspirantes et plus particulièrement pour les cycles longs.

Réf. FIC	Désignation	Contenance
57257	Spray	400 ml



Pâte anti-adhérente

Produit anti-adhérent pour les grattons de soudure permettant de prolonger sensiblement la durée de vie des pièces d'usure et facilite le nettoyage.

Réf. FIC	Désignation	Contenance
56581	Pâte anti-adhérent	300 g

TRAVAILLEZ TOUJOURS PROTÉGÉ !

SUITE DES ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION P.17



Chaussure soudeur Welder

- S3 HRO SRA
- Tige : cuir fleur hydrofuge
- Doublure : SmellStop
- Insert : Fresh'n Flex
- Embout : acier
- Semelle : Air Tech bidensité PU/caoutchou HRO

Réf. FIC	Désignation	Taille
72421	Chaussure Welder	41
72422	Chaussure Welder	42
72423	Chaussure Welder	43
72424	Chaussure Welder	44
72425	Chaussure Welder	45



Chaussure soudeur Sparkle

- S3 HRO CI HI SRC
- Tige : cuir graissé hydrofuge
- Doublure : SmellStop
- Insert : Fresh'n Flex
- Embout : SlimCap
- Semelle : Air Tech bidensité PU/caoutchou HRO

Réf. FIC	Désignation	Taille
64806	Chaussure Sparkle	39
332569	Chaussure Sparkle	40
332570	Chaussure Sparkle	41
332571	Chaussure Sparkle	42
332572	Chaussure Sparkle	43
332573	Chaussure Sparkle	44
332573	Chaussure Sparkle	45
332575	Chaussure Sparkle	46
64807	Chaussure Sparkle	47



Torches Mig



Torche Mig MB 25 Evo Pro

- Col : 50°
- Commande bipolaire
- Capacité : 320 A CO₂ / 290 A Ar/CO₂
- Facteur de marche : 60 %
- Diamètre de fil : 0,8 - 1,0 - 1,2 mm

Réf. FIC	Désignation
47979	3 m
43747	4 m



Torche Mig MB 36 Evo Pro

- Col : 50°
- Commande bipolaire
- Capacité : 320 A CO₂ / 290 A Ar/CO₂
- Facteur de marche : 60 %
- Diamètre de fil : 0,8 - 1,0 - 1,2 mm

Réf. FIC	Désignation
47980	3 m
43749	4 m



Torche Mig 501D Evo Pro

- Col : 50°
- Commande bipolaire
- Capacité : 320 A CO₂ / 290 A Ar/CO₂
- Facteur de marche : 60 %
- Diamètre de fil : 0,8 - 1,0 - 1,2 mm

Réf. FIC	Désignation
43751	4 m

Accessoires torches Mig



Support tube contact Mig

Réf. FIC	Désignation
46889	M6 MIG 25 SC/3
46890	M8 MIG 25 (vrac)
46846	M8 MIG MB36 SC/3
46843	M8 MIG 501 SC/3



Gaine guide fil

Réf. FIC	Désignation	Longueur
291484	Fil acier 1.0 rouge	4 ml
291495	Fil acier 1.2/1.6 jaune	4 ml
46852	Fil alu 1.2/1.6	3 ml
291506	Fil alu 1.2/1.6	4 ml



Tube contact Mig

Réf. FIC	Désignation	Diamètre
46853	M6 MIG 15 SC/10	0,8 mm
46847	M6 MIG 25 SC/10	0,8 mm
46858	M6 MIG 25 SC/10	1 mm
46859	M6 MIG 25 SC/10	1,2 mm
46860	M8 MIG 36 SC/10	1 mm
46861	M8 MIG 36 SC/10	1,2 mm
46862	M8 MIG 36-501 CU CRZR SC/10	1,6 mm
291374	M8 MIG 36-501 CU CRZR SC/10	1,2 mm



Buse Gaz Mig

Réf. FIC	Désignation	Diamètre
46875	Mig 15 SC/3	12 mm
46876	Mig 25 SC/3	15 mm
46878	Mig 501 SC/3	16 mm
46877	Buse conique MB36AK CT/3	16 mm



Diffuseur Gaz Mig

Réf. FIC	Désignation
46891	MIG 36 SC/3
46892	MIG 501 SC/3
46893	MIG 501 SC/3 haute température



Col de cygne MB15

Réf. FIC	Désignation
46894	Col de cygne MB15 (vrac)



Ressort de buse Mig

Réf. FIC	Désignation
46841	Ressort MIG 15 SC/5
46842	Ressort MIG 25 SC/5

Torches Tig



Torche Tig Premium

- Protection cuir sur la partie avant du faisceau
- Tuyaux extra souples de qualité
- Torches à air avec monocâble (gaz + courant)
- Renfort arrière pour la protection et le maintien efficace du faisceau côté poste

Réf. FIC	Désignation	Longueur
57243	AIR SRL 09 110A	4 m
57244	AIR SRL 17 140A	4 m
57246	EAU SRL 20 220A	4 m
54808	AIR SRL 09 110A	8 m
54809	AIR SRL 17 140A	8 m
321600	EAU SRL 18L 320A	8 m
259971	EAU SRL 20L 220A	8 m
57245	AIR SRL 26 240A	8 m



Accessoires torches Tig



Bouchon Tig

Réf. FIC	Désignation
46871	Court TIG 09/20 SC/1
46870	Court TIG 17/18 SC/1
46872	Moyen TIG 09/20 SC/1
46914	Moyen TIG 17/18 SC/1
46874	Long TIG 09/20 SC/1
46873	Long TIG 17/18 SC/1



Support collet Tig

Réf. FIC	Désignation	Diamètre
46907	TIG 09/20 SC/2	1,6 mm
46906	TIG 17/18 SC/2	1,6 mm
46909	TIG 09/20 SC/2	2 mm
46908	TIG 17/18 SC/2	2/2,4 mm
46910	TIG 09/20 SC/2	2,4 mm
46912	TIG 09/20 SC/2	3/3,2 mm
46911	TIG 17/18 SC/2	3,2 mm



Pince étau Tig

Réf. FIC	Désignation	Diamètre
46897	TIG 09/20 SC/3	1,6 mm
46896	TIG 17/18 SC/3	1,6 mm
46899	TIG 09/20 SC/3	2 mm
46898	TIG 17/18 SC/3	2 mm
46901	TIG 09/20 SC/3	2,4 mm
46900	TIG 17/18 SC/3	2,4 mm
46903	TIG 09/20 SC/3	3,2 mm
46902	TIG 17/18 SC/3	3,2 mm



Buse Gaz Tig

Réf. FIC	Désignation	Diamètre
46881	GR05 TIG 09/20 SC/3	8 mm
46880	GR05 TIG 17/18 SC/3	8 mm
46883	GR06 /TIG 9/20 SC/3	9,5 mm
46882	GR06 TIG 17/18 SC/3	9,5 mm
46885	GR07 TIG 9/20 SC/3	11 mm
46884	GR07 TIG 17/18 SC/3	11 mm
46888	GR08 TIG 9/20 SC/3	12,5 mm
46886	GR08 TIG 17/18 SC/3	12,5 mm
46879	GR10 TIG 17/18 SC/3	16 mm



Diffuseur Gaz Tig

Réf. FIC	Désignation	Diamètre
55736	TIG 09/20 SC/2	1,6 mm
55737	TIG 09/20 SC/2	2 mm
55738	TIG 09/20 SC/2	2,4 mm
446913	TIG 17/18/26 SC/2	2,4 mm



Buse Gaz diffuseur Tig

Réf. FIC	Désignation	Diamètre
55739	GR5 TIG 09/20 SC/2	8 mm
55740	GR6 TIG 09/20 SC/2	9,5 mm
55741	GR7 TIG 09/20 SC/2	11 mm



Coffret pièces d'usure Tig

Réf. FIC	Désignation
330811	Coffret TIG 9/20
330812	Coffret TIG 17/18/26



Électrode Tungstène alu

Réf. FIC	Désignation	Diamètre
309403	Alu /10	1,6 mm
309414	Alu /10	2,4 mm
309425	Alu /10	3,2 mm



Électrode Tungstène E3

Réf. FIC	Désignation	Diamètre
44457	E3 /10	1,6 mm
44458	E3 /10	2 mm
44459	E3 /10	2,4 mm



Électrode Tungstène Gold WL15

Réf. FIC	Désignation	Diamètre
73311	WL15 GOLD 175 /10	1,6 mm
73312	WL15 GOLD 175 /11	2,4 mm
73313	WL15 GOLD 175 /12	3,2 mm

Table de découpe Plasma

Hypertherm



CHASSIS

- Structure acier construction 4 mm mécano soudé
- Métal traité puis thermolaqué au four
- Bac à eau mécano-soudé
- Plateau martyr extractible en 3 parties
- 6 pieds réglables

NOUS CONSULTER

TCP-2100P

- Dimensions utiles : 2100 mm x 1100 mm
- Taille de tôle Max : X=3100 mm
- Dimensions au sol : L 2700 / l 1600 hors coupe-tube (en option)

NOUS CONSULTER

TCP-3150P

- Dimensions utiles : 3100 mm x 1600 mm
- Taille de tôle Max : X=3100 mm
- Dimensions au sol : L 3700 / l 2200 hors coupe-tube (en option)

NOUS CONSULTER

TCP-4100P

- Dimensions utiles : 4100 mm x 2100 mm
- Taille de tôle Max : X=3100 mm
- Dimensions au sol : L 4700 / l 2600 hors coupe-tube (en option)

NOUS CONSULTER

TCP-6200P

- Dimensions utiles : 6100 mm x 2100 mm
- Taille de tôle Max : X=3100 mm
- Dimensions au sol : L 6700 / l 2600 hors coupe-tube (en option)

NOUS CONSULTER



Consommables pour table Plasma

Hypertherm



Protecteur

Réf. FIC	Désignation
63930	Finecut
63931	Machine
63932	PW105
63933	Défecteur non protégé PW65/85/105

Hypertherm



Buse de protection

Réf. FIC	Désignation
63928	Buse de protection/contact
63929	Buse de protection PW65/85/105

Hypertherm



Buse

Réf. FIC	Désignation
63923	45A PW45 /5
63924	65A PW65 /5
63925	85A PW85 /5
63926	105A PW105 /5
63927	Finecut PW65/85/105 /5

Hypertherm



Électrode

Réf. FIC	Désignation
63937	P65/85/105 /5

Hypertherm



Diffuseur

Réf. FIC	Désignation
63934	Diffuseur
63935	Finecut PW65/85
63936	PW65/85



Buse

Réf. FIC	Désignation
72066	45/85A Torche MT/AT-125
72067	105/125A Torche MT/AT-125



Buse à détection

Réf. FIC	Désignation
72068	45/85A Torche AT-125
72069	105/125A Torche AT-125



Diffuseur

Réf. FIC	Désignation
72064	45/85A Torche MT/AT-125
72065	105/125A Torche MT/AT-125



Lot de 5 électrodes

Réf. FIC	Désignation
72063	45/125A Torche MT/AT-125



Lot de 5 tuyères Precisioncut

Réf. FIC	Désignation
72057	45A Torche MT-125



Lot de 5 tuyères coupage

Réf. FIC	Désignation
72058	45A Torche MT/AT-125
72059	65A Torche MT/AT-125
72060	85A Torche MT/AT-125
72061	105A Torche MT/AT-125
72062	25A Torche MT/AT-125



Défecteur coupage

Réf. FIC	Désignation
83681	45/85A Torche AT-125
73758	105/125A Torche AT-125
73759	45/85A Torche AT-160



Défecteur Precisioncut

Réf. FIC	Désignation
73760	Pour torche AT-125

Infos

CUTMASTER 80	COUPE NETTE	COUPE MAXI	SÉPARATION
	25 mm	30 mm	38 mm
CUTMASTER 100	COUPE NETTE	COUPE MAXI	SÉPARATION
	35 mm	40 mm	45 mm
CUTMASTER 40	COUPE NETTE	COUPE MAXI	SÉPARATION
	12 mm	12 mm	16 mm



Jupe

Réf. FIC	Désignation
43326	Pour 12 à 40
43325	Pour 12+

POUR CUTMASTER 40, 80 ET 100



Tuyère

Réf. FIC	Désignation
43318	40A STD pour 12 PU/5 (Cutmaster 40)
43317	Pour 12+ PU/5
43323	60A pour 20 PU/5
43324	100A pour 35 PU/5 (Cutmaster 80 et 100)
43766	120A pour 40 PU/5
43768	120A pour 40 PU/5 (Gougeage)



Cartouche amorçage

Réf. FIC	Désignation
43316	12 à 40
43315	12+

POUR CUTMASTER 40, 80 ET 100



Électrode

Réf. FIC	Désignation
43309	12 à 40 PU/5
43308	12+ PU/5

POUR CUTMASTER 40, 80 ET 100

Débitrites et accessoires



LE LORRAIN

Détendeur DDI

Réf. FIC	Désignation
43790	Gaz Oxygène, entrée type F
43791	Gaz Acétylène, entrée type H
43792	Gaz neutre, entrée type C

GCE charledave
Security In action

Débitrite Argon blindé

- Pour tous les travaux sur chantier (soudage, chauffage et coupage)
- Solide et résistant aux chocs/chutes
- Manomètres précis et solides
- Volant de réglage ultra sensible et imperdable
- Soupape de sécurité en laiton
- Boîte à clapet
- Raccord d'entrée adapté à chaque type de gaz
- Raccord de sortie : écrou 16 x 150 D/G
- Olive étagée : Ø 6,3 x 12 / 10 x 17

Réf. FIC	Désignation
220178	Débitrite Argon blindé

GCE charledave
Security In action

Débitrite Argon standard

Gaz Acétylène. Raccord d'entrée Type H. Pour montage sur postes. Mini-artigaz et Oxyflam. Volant de réglage imperdable.

Réf. FIC	Désignation
37964	Débitrite Argon standard



ESAB®

Gel décapant Inox

- Restaure la résistance à la corrosion (forme la couche passive d'oxyde de chrome)
- Donne un joint de soudage et un HAZ brillants, exempts d'oxydes et de décolorations
- Une couche fine de 0,5 à 1,0 mm est suffisante pour obtenir des résultats parfaits

Réf. FIC	Désignation	Contenance
321822	Gel Stainclean	1 kg



WILMART

Équerre magnétique multi-angle

- Avec interrupteur métallique
- ON : aimantation puissante
- OFF : positionnement et nettoyage facile
- 5 angles : 60°, 90°, 110°, 115°, 165°
- Dimension : 90 x 70 x 29 mm
- Traction totale max 30 kg

Réf. FIC	Désignation
72231	Équerre magnétique



WILMART

Équerre magnétique

- Équerre magnétique plate.
- Angles : 45°/90°/135°
 - Poids : 0,6 kg

Réf. FIC	Désignation
74936	Équerre 75 x 75 x 16 mm
74937	Équerre 100 x 100 x 21 mm



ESAB®

Équerre magnétique

- Les aimants puissants permettent le maintien des pièces soudées en angle.
- Peut supporter des poids de 80 kg maximum
- Angle : 90° - 45°
- Dimensions : 110 x 110 x 18 mm

Réf. FIC	Désignation
320865	Équerre grand modèle

ABICOR
BINZEL

Kit pince de masse

Réf. FIC	Désignation	Longueur
56576	Kit 200A, raccord mâle 10/25	3 m
56578	Kit 350A, raccord mâle 35/50 (pince laiton)	5 m

ABICOR
BINZEL

Kit porte électrode

Réf. FIC	Désignation	Longueur
56577	Kit 200A, raccord mâle 10/25	3 m
56579	Kit 400A, raccord mâle 35/50 (pince Stubby)	5 m



dalex

Pince-étaux

- Crémaillère 4 positions pour serrer toutes les formes
- Serrage précis et puissant avec des mors toujours parallèles
- Largeur des mors : 16 mm
- Mors en acier forgé, rainurés, trempés, avec denture à 58/60 HRC
- Protection du corps par chromage
- Protection des mors par cataphorèse
- Revêtement technique haute protection contre la corrosion
- Ergonomie : serrage et déverrouillage faciles, d'une seule et même main
- Réglage de la force de serrage grâce à la molette.

Réf. FIC	Désignation	Largeur
47687	Pince-étaux grande capacité	16 mm



dalex

Pince-étaux bec long

- Crémaillère 6 positions pour serrer toutes les formes
- Grande ouverture
- Serrage avec des mors toujours parallèles
- Mors en acier forgé, rainurés, trempés, avec denture à 58/60 HRC
- Protection du corps par chromage
- Protection des mors par cataphorèse. Revêtement technique haute protection contre la corrosion
- Ergonomie : serrage et déverrouillage faciles, d'une seule et même main
- Réglage de la force de serrage grâce à la molette

Réf. FIC	Désignation	Largeur
47688	Pince-étaux bec long	16 mm



dalex

Pince étai de soudage

- Pince de soudage à vis, serrage et déverrouillage faciles, d'une seule main
- Grande capacité de serrage
- La vis trapézoïdale est cuivrée pour une durabilité accrue car elle est protégée des projections de soudure
- Temps de réglage réduit : 3 mm/tour
- Le frein de vis est intégré
- La rotule est cuivrée et inclinable jusqu'à 15°
- Les mors sont en acier forgé, trempés et sont protégés par cataphorèse
- Le carter est protégé par chromage
- Les rivets sont sertis

Réf. FIC	Désignation	Longueur
74305	Simple vis, ouverture 81 mm	252 mm
74304	Double 2 vis, ouverture 75 mm	252 mm



dalex

Presse équerre soudure

- Adaptation automatique du mors de serrage aux pièces de diverses épaisseurs
- Corps en fonte malléable de haute résistance
- Vis cuivrée pour protection des projections de soudure
- Équerrage parfait à 90°
- Hauteur des mâchoires : 35 mm
- Longueur des mâchoires : 110 mm
- Passage : 60 mm
- Serrage min/max : 2 x 90 mm

Réf. FIC	Désignation	Poids
74299	Presse équerre	3,8 kg



osborn

Brosse à manche 4RG

Réf. FIC	Désignation	Matière
150594	Brosse	Laiton



ABICOR BINZEL

Brosse à manche 4RG

Réf. FIC	Désignation	Matière
047925	Brosse	Acier
047926	Brosse	Inox



ABICOR BINZEL

Marteau à piquer

Manche bois.

Réf. FIC	Désignation	Poids
195467	Marteau à piquer	700 g



ESAB

Pince Mig multi-fonction

Découpe du fil de soudage, nettoyage des buses à gaz. Montage et démontage rapide des buses à gaz et des embouts-contact.

Réf. FIC	Désignation
328680	Modèle GM Universal Tool
328679	Modèle PM Universal Tool Mini

WILMART



Pointe à tracer acier

Réf. FIC	Désignation	Ø	Longueur	Matière
03601	Pointe à tracer	4 mm	190 mm	Acier

WILMART



Pointe à tracer carbure

Pointe carbure 12 mm rapportée. Corps acier cadmié. 6 pans de 5 mm.

Réf. FIC	Désignation	Ø	Longueur	Matière
176588	Pointe à tracer	5 mm	145 mm	Carbure

WILMART



Équerre chapeau 1/25e

- Équerre de mécanicien à chapeau vissé
- Précision 1/25 DIN 875/II avec identification
- Acier fraisé rectifié
- Longueur x base : 200 x 130 mm
- Section : 20 x 7 mm

Réf. FIC	Désignation	Longueur
46240	Équerre chapeau 1/25e	250 mm

Cagoules et accessoires



Cagoule Savage A40

- La teinte externe peut être réglée entre DIN9 et DIN13 et la classe optique s'élève à 1/1/1/2. Le délai et la sensibilité peuvent être réglés de l'intérieur.
- Les quatre capteurs d'arc permettent une réponse de teinte variable automatique supérieure.
- Sa plus grande couverture et sa zone de vision plus large de 100 x 50 mm (3,93 x 1,96 po) offrent un large champ de vision, plus étendu dans l'espace.
- Le contrôle de la sensibilité est une fonction adaptable utile lors du soudage TIG à faible intensité, assurant ainsi une meilleure réaction à la lumière d'arc plus sombre.
- Le contrôle du délai permet au soudeur de définir la durée pendant laquelle la visière reste sombre après l'arrêt de l'arc de soudage. Un délai court permet d'accomplir le travail plus rapidement lors du soudage par pointage, tandis qu'un délai plus long est utile à des fins de soudage à haute intensité.
- Activation du bouton Grind (meulage) de l'extérieur. Mode Grind avec teinte n°4.
- True Color assure plus de luminosité tout en garantissant une définition supérieure des couleurs.

Réf. FIC	Désignation	Couleur
63627	Cagoule Savage A40 9-13	Noir
43762	Écran intérieur /1	-
240003	Écran extérieur /10	-



Cagoule Sentinel A60

- Champ de vision de la cellule optoélectronique : 118 x 71 mm et commandes internes intuitives, avec sensibilité et délai
- Réglage des teintes: DIN 3/5 - 13, réglable par incréments de 0,5 et cellule avec verrouillage de la teinte
- Technologie de la cellule True Color OptCS ESAB
- Mémoire intégrée pour jusqu'à 9 réglages
- Capteurs d'arc : 4
- Temps de commutation réduit de 0,08 milliseconde
- Pile CR2450 remplaçable
- LED de pile faible, mode de meulage et verrouillage de la teinte

Réf. FIC	Désignation	Couleur
74451	Cagoule Sentinel A60	Noir
64477	Écran intérieur 100 x 64 mm /5	-
64475	Écran extérieur /2	Blanc
64476	Écran extérieur /2	Jaune
65578	Pré-filtre P3	-
65577	Filtre P3	-



ASPIRATION DES FUMÉES !

Weltek

Cagoule Navitek S4 Airkos

- Visière de meulage transparente
- Ombre variable DIN 9 à DIN 13
- 4 capteurs d'arc
- Vision latérale

Réf. FIC	Désignation	Couleur
45076	Cagoule Navitek S04 9/13	Rouge
327770	Écran intérieur /10	
45072	Écran extérieur 110 x 97 mm /10	
193764	Pré-filtre	
193775	Filtre	



Weltek

Cagoule Kapio S4

- 4 capteurs d'arc
- Ombre variable DIN 9 à DIN 13
- Mode de broyage
- Vision latérale

Réf. FIC	Désignation	Couleur
45071	Cagoule Kapio S04 09/13	Noir
45074	Écran intérieur /10	
45072	Écran extérieur 110 x 97 mm /10	



Weltek

Cagoule Kapio S3

- 2 capteurs d'arc
- Ombre variable DIN 9 à DIN 13
- Version noir mat
- Vision latérale disponible
- 9 graphiques disponibles

Réf. FIC	Désignation	Couleur
53985	Cagoule Kapio S03 09/13	Noir
45072	Écran extérieur 110 x 97 mm /10	



Lunettes Pacaya T5

- Oculaires : Polycarbonate
- Mono-bloc
- Monture : branches inclinables
- Nylon
- Protection latérale
- Poids : 52 g

Réf. FIC	Désignation
83693	Lunettes Pacaya T5



Lot 2 bandeaux anti-transpiration SweatsOpad

- Bandeau du casque et anti-transpiration combinés en une seule pièce confortable
- Retardateur de flamme
- Pas de glissement
- Pas de sueur gênante

Réf. FIC	Désignation	Longueur
72457	Lot de 2 bandeaux	17 cm
72456	Lot de 2 bandeaux	22 cm



Doo-rag Arc Knight

- Souvent utilisé en combinaison avec un casque
- Grand confort et flexibilité
- Bandeau anti-sueur intégré à l'avant du bandana
- 350 gr/m² coton retardateur de flamme
- Taille unique

Réf. FIC	Désignation
72455	Doo-rag Arc Knight

Équipement de protection



WELDAS®

Veste Golden Brown

- Cuir de côte de vache
- Épaisseur du cuir : minimum 1 mm
- Dos : coton retardateur de flamme 305 gr/m²

Réf. FIC	Désignation	Taille
72436	Veste Golden Brown	L
72437	Veste Golden Brown	XL



WELDAS®

Veste Arc Knight

- Grand confort et flexibilité
- Pour usage intensif
- Coton FR 520 gr/m² avec renfort en cuir croûte noir de vache
- Manches à double fermeture

Réf. FIC	Désignation	Taille
72439	Veste Arc Knight	M
72438	Veste Arc Knight	L
72440	Veste Arc Knight	XL



WELDAS®

Manchette de soudage Golden Brown

- Cuir de côtes croûte de vache
- Épaisseur du cuir : minimum 1 mm
- Fermeture avec crochets sur le haut du bras
- Poignet avec bande élastique
- Taille unique

Réf. FIC	Désignation
72441	Manchette de soudage



WELDAS®

Tablier de soudeur Lava Brown

- Cuir de côtes croûte de cache de première qualité
- Épaisseur du cuir : minimum 1 mm
- Taille unique

Réf. FIC	Désignation
72442	Tablier Lava



WELDAS®

Pantalon de soudage Golden Brown

- Cuir de côtes croûte de vache
- Épaisseur du cuir : minimum 1 mm

Réf. FIC	Désignation	Taille
72444	Pantalon de soudage Golden Brown	M
72443	Pantalon de soudage Golden Brown	L
72445	Pantalon de soudage Golden Brown	XL



WELDAS®

Pantalon de soudage Arc Knight

- Grand confort et flexibilité
- Pour usage intensif
- Coton FR 520 gr/m²
- Possibilité d'ajouter des genouillères
- 5 lavages à 60 °C

Réf. FIC	Désignation	Taille
72447	Pantalon de soudage Arc Knight	M
72446	Pantalon de soudage Arc Knight	L
72448	Pantalon de soudage Arc Knight	XL



BOSSEUR

Pantalon métalier Harpoon

Tissu principal MOLESKINE coton/polyester (mélange intime) 65/35, 400 g/m².

Réf. FIC	Désignation	Taille
55662	Pantalon Harpoon	38
55663	Pantalon Harpoon	40
55664	Pantalon Harpoon	42
55665	Pantalon Harpoon	44
55666	Pantalon Harpoon	46
55667	Pantalon Harpoon	48
55668	Pantalon Harpoon	50



WELDAS®

Guêtres Golden Brown

- Cuir de côtes croûte de vache
- Épaisseur du cuir : minimum 1 mm
- Avec insert pliable au tibia et sur le dessus de la chaussure pour l'adapter au pied
- Taille unique

Réf. FIC	Désignation
72458	Guêtres Golden Brown



WELDAS®

Gants soudeur Arc Knight

- Fabriqué à la main en cuir de vachette fleur blanc et cuir croûte de vache noir
- Doublure COMFOflex interne
- Tissu ignifuge 520 gr/m² pour la manchette
- Ce gant est cousu avec 3 fils Dupont KEVLAR

Réf. FIC	Désignation	Taille	Couleur
72450	Gants Arc Knight	8,5	Gris/noir/blanc
72449	Gants Arc Knight	9	Gris/noir/blanc
72451	Gants Arc Knight	9,5	Gris/noir/blanc



WELDAS®

Gants soudeur SofTouch

- Fait à la main en cuir de chèvre
- Double cuir dans la paume
- Très doux et excellent contact
- Manchette en tissu gris retardateur de flamme

Réf. FIC	Désignation	Taille	Couleur
72453	Gants SofTouch	8,5	Gris/blanc
72452	Gants SofTouch	9	Gris/blanc
72454	Gants SofTouch	9,5	Gris/blanc



DELTAPLUS

Gants soudeur Mig

- Croûte de bovin supérieure traitée anti-chaaleur (THT)
- Main doublée molleton
- Manchette doublée toile coton 300 g/m²
- Cousu fil Kevlar® Technology
- Coupe américaine
- Longueur : 35 cm
- Épaisseur entre 1,2 et 1,4 mm

Réf. FIC	Désignation	Taille	Couleur
211814	Gants soudeur	10	Rouge



DELTAPLUS

Gants soudeur Tig

- Cuir pleine fleur
- Support : coupé cousu
- Manchette en cuir
- Épaisseur : 0,8 -> 1,0 mm
- Longueur : 350 mm

Réf. FIC	Désignation	Taille	Couleur
301102	Gants soudeur	10	Blanc

Systeme de decapage



nitty gritty

CLINOX PRO X2

CLINOX PRO X2 est un appareil électrochimique pour le nettoyage, le polissage, la passivation et le marquage des soudures TIG sur acier inoxydable. CLINOX PRO X2 déploie 900W et 30A grâce à une technologie d'onduleur innovante plus performante et puissante. La torche aspirante brevetée et la fonction de pompe dynamique assurent un travail intensif et continu permettant d'augmenter votre productivité.

Caractéristiques :

- Puissance : 900 W
- Réglages de puissance : 15 A / 30 A
- Réservoir : 1,81 L
- Dimensions : 543 x 228 x 315 mm
- Poids : 18 kg
- Torche en dotation : torche de 3 m avec système d'aspiration d'air
- Torche en option : small / deep & work / marquage

SUR COMMANDE

Protection de l'environnement



Weltek

TOILE ANTI-CHALEUR 850°

Fibre de Silicate. Utilisation verticale et horizontale. Fortes projections. Bords finis avec ourlet. Classement M0. Disponible également en 1 x 1 m, 3 x 2 m, en rouleau 25 x 1 m. En sur-mesure.

CODE FIG	TAILLE
45351	2000 x 1000 mm
45333	3000 x 2000 mm

Weltek

ÉCRAN RAPIDO 1,5 M

Hauteur 1950 mm. Largeur 1500 mm. Pieds anti-dérapants. Protection anti-UV et infrarouges. Couleur orange transparent. Norme EN 1598.

CODE FIG : 45078



Aspirations des fumées



PLYMVENT®
clean air at work

VENTILATEUR POUR EXTRACTION DE FUMÉE

SUR COMMANDE



PLYMVENT®
clean air at work

BRAS ARTICULÉ 3 M SUR COMMANDE



PLYMVENT®
clean air at work

FILTRE MOBILE SUR COMMANDE

Aspirateur pour fumée de soudage FEC

Réduction sensible de la fréquence de nettoyage grâce à l'effet cyclonique qui décharge le filtre des plus grosses particules. Filtre permanent avec nettoyage intégré. Vidange des poussières sans dissémination dans l'environnement grâce à un équipement étanche pour le processus de nettoyage. Option marche/arrêt avec sonde de démarrage.

Poids : 25 kg.

SUR COMMANDE



TORCHES D'EXTRACTION DE FUMÉES XFUME® PRO

- Extraction des fumées de soudage très efficace
- Ergonomie améliorée et réduction de poids notable
- Face avant mince
- Couverture de gaz de protection optimisée
- Poignée ergonomique améliorée
- Équilibre unique entre le col de la torche et l'assemblage du câble



Type	xFUME® PRO 24	xFUME® PRO 36	xFUME® PRO 501
Refroidissement	Air	Air	Liquide
Intensité CO ₂	270 A	330 A	500 A
Intensité Gaz mixte M21	250 A	300 A	450 A
Facteur de marche	60 %		100 %
Fil ø (mm)	0.8 - 1.2		1.0 - 1.6
Buse d'extraction	72 m ³ /h	57 m ³ /h	58 m ³ /h
Connecteur	103.5 m ³ /h	102 m ³ /h	95 m ³ /h



TORCHES D'EXTRACTION DE FUMÉES XFUME® TIG

- Extraction fiable des fumées nocives
- Ergonomie et maniement exceptionnels
- Buse de protection et d'extraction en céramique brevetée et combinée pour une face avant mince
- Très bonne couverture de gaz protecteur
- Convient à toutes les unités d'extraction de fumées mobiles, en particulier celles avec la classe de filtre W3



Type	xFUME® TIG 150	xFUME® TIG 260W
Refroidissement	Air	Liquide
Intensité (A) DC	150	260
Intensité (A) AC	105	185
Facteur de marche	35 %	100 %
Électrode ø (mm)	1.0 - 2.4	1.0 - 3.2
Buse d'extraction	14,7 m ³ /h	
Connecteur	36.5 m ³ /h	26.2 m ³ /h





FIC AGDE
10 rue Pierre Paul Riquet
34300 Agde
Tél. 04 48 52 02 35

FIC ALÈS *
Z.I. de Bruèges
Avenue de Croupillac
30100 Alès
Tél. 04 66 54 32 40

FIC ARLES *
Z.I. Nord
22 rue Nicolas Copernic
13200 Arles
Tél. 04 90 97 13 91

ANDRETY AUBAGNE
Z.I. Les Paluds II
Rue de Lenche
13400 Aubagne
Tél. 04 42 62 41 20

FIC AVIGNON *
Z.I. de Fontcouverte
1693 avenue de l'Amandier
84000 Avignon
Tél. 04 90 87 24 14

ANDRETY AVIGNON *
15 avenue Fontcouverte
84000 Avignon
Tél. 04 90 88 54 67

FIC BAGNOLS -
Z.A. de Berret
Avenue de l'Hermitage
30200 Bagnols/ceze
Tél. 04 66 33 22 50

FIC BÉZIERS *
29 rue Babeuf
34420 Villeneuve-lès-Béziers
Tél. 04 67 35 30 60

ANDRETY BRIANÇON
C. Cial Sud, 445 route des
Maisons Blanches
05100 Briançon
Tél. 04 92 40 52 20

ANDRETY CARPENTRAS *
1113 avenue Dwight-Eisen-
hower
84200 Carpentras
Tél. 04 90 60 86 81

FIC CLERMONT-L'HÉRAULT
Z.A. Les Tannes Basses
6 rue de la Syrah
34800 Clermont l'Hérault
Tél. 04 67 88 28 68

ANDRETY DIGNE
Z.I. Saint-Christophe
4 espace Beau de Rochas
04000 Digne-Les-Bains
Tél. 04 92 31 33 33

ANDRETY GAP *
18 bis route des Fauvins
05000 Gap
Tél. 04 92 40 25 00

ANDRETY ISTRES *
Z.I. Le tubé
5 allée de Montgolfier
13800 Istres
Tél. 04 86 64 11 42

FIC LES ANGLÉS
Zone artisanale
275 rue du Grand Montagné
30133 Les Angles
Tél. 04 32 61 93 75

FIC LES VANS
Z.A.C. Champ Vert
07140 Les Vans
Tél. 04 75 38 05 05

FIC LUNEL *
211 rue des Fournels
34400 Lunel
Tél. 04 67 82 30 21

ANDRETY MANOSQUE *
Z.I. Saint-Joseph
182 rue des Entrepreneurs
04100 Manosque
Tél. 04 92 71 78 00

ANDRETY MARSEILLE
15 boulevard Jean Eugène Cabassud
13010 Marseille
Tél. 04 91 80 33 66

FIC MENDE -
Z.A. de Chabrits
Route de Chabrits
48000 Mende
Tél. 04 66 45 15 28

FIC MONTPELLIER *
Garosud BP 35107
858 rue de la Castelle
34073 Montpellier
Tél. 04 67 27 13 80

FIC NARBONNE *
17-19 avenue du Champ de Mars
11100 Narbonne
Tél. 04 68 42 27 45

FIC NÎMES *
CS 38059 - Z.I. Saint Césaire
126 avenue Joliot Curie
30932 Nîmes
Tél. 04 66 28 88 88

FIC PERNES *
Z.A. La Prato III
Petite route de Carpentras
84210 Pernes-les-Fontaines
Tél. 04 32 80 30 90

FIC PUY-EN-VELAY*
8 rue de la Transcevenole
43700 Brives-Charensac
Tél. 04 71 04 03 92

ANDRETY SAINT-MAXIMIN
Laouve - Route de Barjols
83470 Saint-Maximin La-Sainte-
Baume
Tél. 04 94 59 81 31

FIC UZÈS
Z.A.M. Pont des Charrettes
30700 Uzès
Tél. 04 66 74 04 22

PARC À FER SAINT-PRIVAT
7 avenue Paul Valéry
30340 Saint Privat des Vieux
Tél. 04 66 54 32 49

* Agence avec salle d'exposition
▪ Agence avec parc à fer (+ de 5T)