



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

Modèle de la machine

BS 350 SHI

Scie semiautomatique pour pleins et profils

Brève description

La scie semiautomatique hydraulique BS 350 SHI est indiquée pour couper pleins et profils dans une large gamme de matériaux, à haute résistance aussi. La machine peut couper à angle jusqu'à 45° à droite et 60° à gauche.

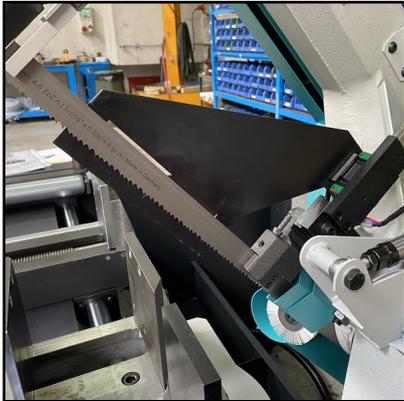


Scan the video



Capacité de coupe à 0°	Rond: 305mm - Carré: 250mm - Rectangule: 350x200mm
Capacité de coupe à 45° gauche	Rond: 250mm - Carré: 230mm - Rectangule: 230x200mm
Capacité de coupe à 45° droite	Rond: 250mm - Carré: 230mm - Rectangule: 230x200mm
Capacité de coupe à 60° gauche	Rond: 175mm - Carré: 155mm - Rectangule: 170x100mm
Capacité de coupe 0° pour pleins (C45)	Rond: 200mm
Capacité de coupe en paquet	Max: 230x160mm - Min: 90x10mm
Moteur lame	1.5/1.8 KW
Moteur lame avec variateur vitesse ESC	2.2 KW
Vitesse lame	37/74 m/min
Vitesse lame avec variateur vitesse ESC	18/100 m/min
Dimensions lame	3370x27x0.9mm
Hauteur du plan de travail	940mm
Poids	649kg
Dimensions	1480x1750x1900mm

Caractéristiques



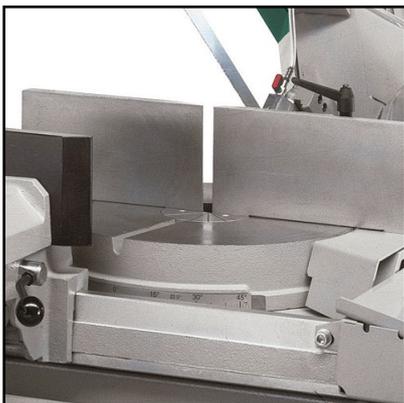
Dispositif mécanique palpeur

BS 350 SHI est équipée d'un dispositif mécanique de détection du matériel qui permet d'optimiser le processus de coupe avec une approche rapide du matériel et passer automatiquement en avance de coupe régler à l'aide du régulateur d'avance. Ce dispositif améliore le confort de l'utilisateur, permet de gagner du temps et d'optimiser la durée de vie du ruban



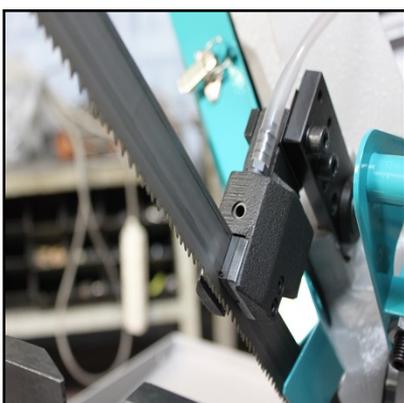
Commande électrique

Les opérations de la machine sont gérées par panneau de commande électrique orientable. LED de contrôle, ampèremètre analogique pour contrôler l'ampérage absorbé par le moteur.



Large plan de travail

Large plan de travail pivotant avec l'archet pour éviter de détériorer la base pendant le processus de coupe. Plan sur base (460 mm) tournante sur billes avec palier de butée pré-régler pour les angles 0° 45°.



Tension de la lame 614515

Tendeur de lame à haute tension, 1900kg/cm² avec réglage frontal et micro interrupteur de contrôle. Puissance du moteur de la lame entre 1.5/1.8 qui peut augmenter jusqu'à 2.2 KW par variateur de vitesse à inverser



Alignement de la lame

L'alignement optimal de la lame avant et pendant la coupe est assuré par patins guide-lame avec parties en métal dur et roulements antérieurs supplémentaires.



Nettoyage de la lame

BS 350 SHI est équipée de série avec une brosse motorisée en nylon, actionnée par la rotation de la poulie moteur. Optimise la qualité de coupe et longévité ruban



Etau hydraulique

Etau glissant de façon transversale sur le plan de travail et avec approche rapide et guides réglables.



Installation de lubrification minimale (Optional)

OPTIONAL

Disponible la lubrification minimale afin d'éviter la dispersion du liquide réfrigérant comme d'habitude dans l'utilisation des huiles émulsionnables. La durée de la lame est préservée.



Variateur de vitesse (Optional)

OPTIONAL

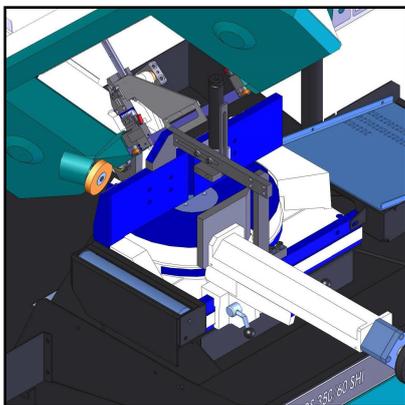
Variateur de vitesse de la lame à ruban avec inverter pour gamme de vitesse de 18-100m/min.



Ecran LCD (Optional)

OPTIONAL

L'écran LCD est disponible pour visualiser l'angle de coupe défini. L'affichage est positionné sur le poteau de support de commande, juste en dessous du panneau de commande de la scie.



Coupe en paquet (Optional)

OPTIONAL

Dispositif oléodynamique pour coupe en paquet. Max: 230x160mm - Min: 90x10mm. Pas compatible avec l'etau hydraulique vertical pour le cote de déchargement.



Etau vertical hydraulique (Optional)

OPTIONAL

Seulement pour coté déchargement. Pas compatible avec le dispositif pour le coupe en paquet.



Laser de traçage (Optional)

OPTIONAL



Commande à pédale (Optional)

OPTIONAL

Commande à pédale avec câble et fiche pour connexion au tableau.



Connexion pour table à rouleaux de déchargement (Optional)

OPTIONAL

Élément de connexion pour table à rouleaux coté déchargement, complet avec étriers et rouleau.



Table à rouleaux de chargement/déchargement (Optional)

OPTIONAL

Premier élément compatible pour coté de chargement et coté de déchargement.
Longueur 2m, charge utile 700 kg.



Table à rouleaux de chargement/déchargement (Optional) OPTIONAL

Élément suivant pour table à rouleaux compatible avec coté de chargement et déchargement. Longueur 2m, charge utile 600 kg.



Table à rouleaux coté déchargement avec tige millimétrée (Optional)OPTIONAL

Premier élément compatible pour coté de déchargement. Equipé avec tige millimétrée et butée de mesure . Longueur 2m, charge utile 700kg.

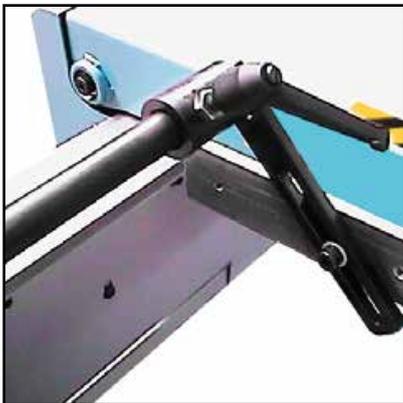


Table à rouleaux coté déchargement avec tige millimétrée (Optional)OPTIONAL

Élément suivant pour table à rouleaux compatible avec coté de déchargement. Table équipée avec tige millimétrée et butée de mesure. Longueur 2m, charge utile 600kg.



Table à rouleaux de déchargement avec système de mesure visualiséOPTIONAL

Table à rouleaux coté déchargement avec mesure visualisée et positionnement manuel. Disponibilité: -longueur de mesure 2m, charge utile 700kg; -longueur de mesure 4m, charge utile 1300kg; -longueur de mesure 6m, charge utile 1900kg;



IMET SPA
Località tre fontane, 6 - 24034
Cisano Bergamasco (BG) Italy
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066
imet@imetsaws.com
www.imetsaws.com

BS 350 SHI



Table à rouleaux de déchargement avec butée de mesure motorisée OPTIONAL

Table à rouleaux de déchargement avec butée motorisée et présélection par clavier des plusieurs longueurs. Disponibilité: -longueur de mesure 3m, charge utile 1300kg; -longueur de mesure 6m, charge utile 1900kg; -longueur de mesure 6m, charge utile 2700kg



Table à rouleaux de déchargement avec lecture digitale (Optional) OPTIONAL

Table à rouleaux de déchargement avec lecture digitale et déplacement manuel. Disponibilité: -RTL3W50 longueur de mesure 3m, 3 pieds, charge utile max 3000kg -RTL6W50 longueur de mesure 6m, 5 pieds, charge utile max 6000kg -RTL9W50 longueur de mesure 9m, 5 pieds, charge utile max 9000kg