

Cutmaster® 40 d'ESAB

Le meilleur ratio puissance/poids de sa catégorie



Le Cutmaster® 40 et la torche 1Torch® SL60™ savent allier l'expérience utilisateur, la technologie de pointe et un design intelligent à la perfection. Très puissant et ayant le meilleur rapport puissance/poids de sa catégorie, le Cutmaster 40, associé à sa torche 1Torch SL60, produit également l'arc de coupage le plus long, tout en offrant des capacités accrues et une expérience utilisateur exceptionnelle, quelle que soit l'application choisie.

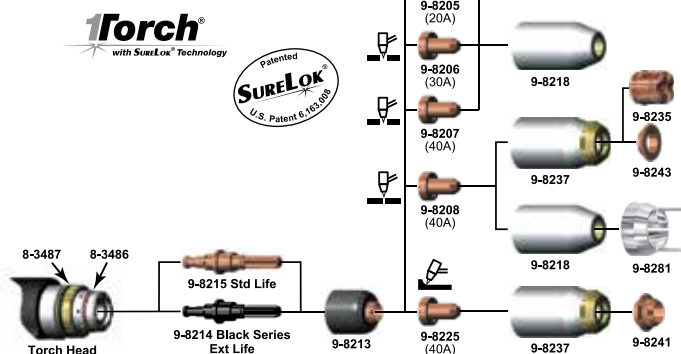
- Conçu pour offrir une excellente portabilité et une très longue durée de vie, avec son design multi-poignées intégral
- Facteur de marche de 35 % en fonction de l'application. Détection automatique de la tension d'entrée de 200-240 V
- Torche industrielle 1Torch SL60 avec ATC® (Advanced Torch Connector)
- Capacité de perçage et de coupage recommandée jusqu'à 12 mm, avec une épaisseur de coupe maximale de 16 mm
- Les électrodes de la série Cutmaster Black permettent aux consommables de durer jusqu'à 60 % plus longtemps
- Garantie de 3 ans, la meilleure du marché, pour la source et de 1 an pour la torche

Pour en savoir plus, rendez-vous sur esab.com.

Secteurs industriels

- Carrosserie automobile
- Fabrication industrielle et générale
- Fabrication générale
- CVC
- Réparations et maintenance
- Établissements de formation

SL60 Consommables



Cutmaster[®] 40 d'ESAB

Spécifications

| | |
|--|--|
| Intensité en sortie | 15 – 40 A, réglable en permanence |
| Taille de générateur recommandée | 8,0 kW |
| Tension de circuit ouvert (OCV) | 280 V |
| Tension d'alimentation | 200– 240 Vca +/- 10 %, 50/60 Hz, mono |
| Facteur de marche nominal | 35 % à 40 A 60 % à 30 A 100 % à 20 A |
| Consommation en ampères * | I 1 eff : 15,5 A à 230 V * 26 A à 230 V |
| Câble d'alimentation | Câble d'alimentation de 2,7 m et de 2,5 mm ² de section. Prise de 16 A. |
| Câble de masse avec pince | Câble de masse de 4 m avec pince et connection OKC50 |
| Conditions requises pour le gaz | Air comprimé |
| Température de fonctionnement | De 0 à 50 °C |
| Plage de pression de l'air à l'entrée en fonctionnement | De 6,2 à 8,6 bars |
| Conditions minimum requises de débit d'air (coupage et gougeage) | 142-235 l/min |
| Coupe recommandée | Jusqu'à 12 mm |
| Épaisseur de coupe maximale | Jusqu'à 16 mm |
| Capacité de perçage | 12 mm |
| Facteur de marche de la torche SL60 | 100 % à 40 A à un débit d'air de 189 l/min |
| Torches (compatibles avec Cutmaster 40) | 1 Torch SL60 (fournie) 1 Torch SL60QD |
| Dimensions L x l x H | 460 x 200 x 320 mm |
| Poids | 10 kg |

* à la capacité de coupage maximale

Spécifications de coupage

| Épaisseur de tôle | Vitesse de coupe recommandée |
|-------------------|------------------------------|
| 1 mm | 7 670 mm/min |
| 2 mm | 6 985 mm/min |
| 4 mm | 2 667 mm/min |
| 5 mm | 1 778 mm/min |
| 6 mm | 762 mm/min |
| 9 mm | 508 mm/min |
| 13 mm | 254 mm/min |

Cutmaster® 40 d'ESAB

Références

| Description | Référence article |
|--|-------------------|
| ESAB Cutmaster 40, monophasé avec torche 1Torch SL60 de 6.1 m tête 75° | 0559140004 |
| Torches | |
| 1 Torch SL60 et câble de 6,1 m, tête 75° | 7-5204 |
| 1 Torch SL60 et câble de 15,2 m, tête 75° | 7-5205 |
| 1 Torch SL60QD et câble de 6,1 m, tête 75° | 7-5620 |
| 1 Torch SL60QD et câble de 15,2 m, tête 75° | 7-5650 |
| Poignée 1 Torch SL60QD, tête 75° (sans faisceau) | 7-5681 |
| Faisceau SL60QD 6,1 m | 4-5620 |
| Faisceau SL60QD 15,2 m | 4-5650 |

Source Cutmaster 40, torche SL60 75° et faisceau de 6.1m, câble de masse avec pince, jeu de pièces d'usure, raccord d'air 1/4" NPT avec raccord rapide, et manuel d'utilisation.

Le Cutmaster 40 est compatible avec toutes les torches 1Torch avec connecteur ATC.

Consommables et pièces de rechange 1Torch

| Description | Référence article |
|---|-------------------|
| Électrode longue durée de vie de la série Cutmaster Black | 9-8214 |
| Électrode | 9-8215 |
| Cartouche d'amorçage | 9-8213 |
| Guide de coupe à distance | 9-8251 |
| Buse de protection | 9-8218 |
| Buse de protection avec filetage pour coiffe de protection ou de coupe au contact | 9-8237 |
| Coiffe de protection pour gougeage | 9-8241 |
| Coiffe de protection (contact uniquement) | 9-8235 |
| Défecteur | 9-8243 |
| Tuyère - Contact (20 A) | 9-8205 |
| Tuyère - Contact (30 A) | 9-8206 |
| Tuyère - Contact (40 A) | 9-8207 |
| Tuyère - À distance (40 A) | 9-8208 |
| Tuyère - Gougeage « A » (40 A max.), profil : peu profond/étroit | 9-8225 |

Cutmaster® 40 d'ESAB

Options et accessoires

| Description | Référence article |
|-------------------------------------|-------------------|
| Kit de guide de coupe (Deluxe) | 7-8910 |
| Kit de guide de coupe circulaire | 7-3291 |
| Rallonge de 4,6 m | 7-7544 |
| Rallonge de 7,6 m | 7-7545 |
| Rallonge de 15,2 m | 7-7552 |
| Gaines de faisceau en cuir de 6,1 m | 9-1260 |
| Chariot multi-usages | 7-8888 |
| Kit de guide de coupe rayon/rouleau | 7-7501 |
| Kit filtre à air 1 étage | 7-7507 |
| Guide de coupe en ligne droite | 7-8911 |
| Kit de filtre à air 2 étages | 9-9387 |

GUIDE D'APPLICATION DES CONSOMMABLES 1TORCH

Pour les opérations de coupage et de gougeage manuel SL60®/SL100®.



COUPAGE CONTACT La meilleure méthode de coupage pour les matériaux d'une épaisseur inférieure ou égale à 6 mm. Une vitesse de coupe imbattable, des saignées très étroites d'excellente qualité sans distorsion ou presque. Le coupage contact traditionnel était limité à 40 A, voire moins. Désormais, grâce à la technologie de coupage contact de la série TRUE™ d'ESAB, vous pouvez couper à une intensité de 60 A. Pour un résultat optimal, utilisez la buse de protection et placez le bec de torche en contact direct avec le métal (60 A max.).



COUPAGE CONTACT Méthode de coupage facile à utiliser, qui permet de conserver une distance constante vis-à-vis de la pièce de travail. Pour les métaux de plus de 6 mm d'épaisseur, il suffit de placer le capuchon directement en contact avec la pièce à couper. Utilisez le corps de la buse de protection munie du capuchon de contact adapté à l'intensité du courant employé. Cette méthode est déconseillée pour le coupage de métaux peu épais.



COUPAGE À DISTANCE La meilleure méthode pour couper les métaux de plus de 6 mm d'épaisseur avec une intensité supérieure à 60 A. Elle offre une visibilité et une accessibilité maximales. Buse de protection pour coupage à distance (avec le bec de torche situé entre 3 et 6 mm de la pièce à couper). Utilisez le déflecteur sur la buse pour prolonger la durée de vie des pièces et assurer une résistance accrue à la réflexion de chaleur. Cette combinaison fournit des résultats de coupe comparables à ceux obtenus avec la buse seule et permet de passer facilement au gougeage ou au coupage contact.



GOUGEAGE Cette méthode simple vise à retirer le métal. Il suffit d'incliner la torche à un angle compris entre 35° et 45°, et d'utiliser une tête de gougeage. La distance constante entre la plaque et la buse permet d'assurer une pénétration partielle et de retirer le métal de la surface. L'intensité du courant, la vitesse de déplacement, la distance de sécurité, l'inclinaison et les dimensions du bec déterminent le volume de matériau retiré et le profil de gougeage. La buse de protection peut être utilisée aussi bien avec le capuchon de gougeage qu'avec le déflecteur. Il est également possible d'utiliser la buse de protection seule.

Profils de gougeage

| | Plage d'intensité | Profondeur | Largeur |
|--------------|-------------------|-------------|---------|
| Bec A | 40 A (MAX) | Peu profond | Étroit |
| Bec B | 50-100 A | Profond | Étroit |
| Bec C | 60-120 A | Moyen | Moyen |
| Bec D | 60-120 A | Peu profond | Large |



ESAB / esab.com

