

OK Tigrod 12.60

OK Tigrod 12.60 est une baguette cuivrée pour le soudage TIG des aciers non alliés, de même que les aciers grains fins.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 636-A : W 38 4 2Si EN ISO 636-A : W 2Si SFA/AWS A5.18 : ER70S-3
Agréments	ABS : 3Y ABS : ER 70S-3 BV : 3YM CE : EN 13479 DNV-GL : III YM (I1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 11141

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Carbon-manganese steel
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Ar (I1) AWS			
Brut de soudage	450 MPa (65 ksi)	540 MPa (78 ksi)	33 %
Ar (I1) EN			
Brut de soudage	420 MPa (61 ksi)	515 MPa (75 ksi)	29 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Ar (I1) AWS		
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	250 J (185 ft-lb)
Brut de soudage	-50 °C (-58 °F)	150 J (111 ft-lb)
Ar (I1) EN		
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	260 J (192 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	160 J (118 ft-lb)
Brut de soudage	-50 °C (-58 °F)	150 J (111 ft-lb)

Analyse du métal déposé				
C	Mn	Si	S	P
Ar				
0.10	1.11	0.72	0.012	0.013

Composition du fil		
C	Mn	Si
0.10	1.11	0.72