



# KOLMAT® FIBRE SEAL

## BANDE D'ÉTANCHÉITÉ IMPRÉGNÉE ET RENFORCÉE DE FIBRES



### DESCRIPTION DU PRODUIT

Bande d'étanchéité imprégnée et renforcée de fibres.

### DOMAINE D'APPLICATION

Destinée à rendre étanches les raccords filetés coniques et cylindriques en métal et en matière synthétique. Convient, entre autres, pour l'eau (potable), le gaz\*, le LPG (gaz\*), l'air (comprimé) et les bases et les acides dilués. Applicable, notamment, sur le cuivre, le laiton, l'acier (galvanisé), l'inox, le chrome, le zinc, le PVC, le CPVC et l'ABS. Gaz\* : jusqu'à une pression de 5 bar à une température de -20 °C à +70 °C. Eau jusqu'à une pression de 16 bar à +95 °C, jusqu'à une pression de 7 bar à +130 °C. \* France : hors bâtiments d'habitation individuelle ou collective, y compris les parties communes. Ne convient pas pour l'oxygène, le glycol et l'eau chaude chargée en produit chimique (acide, base, chlore....)

### PROPRIÉTÉS

- Renforcé de fibres
- Ajustable > 180°
- Démontable
- Peut directement être soumis à une charge

### LABELS DE QUALITÉ & STANDARDS

Certificats	
<b>kiwa</b>	KIWA: Certifié pour les installations d'eau potable. Certificat 99503.
<b>GASTEC</b>	Gastec QA: joint filetage pour l'obturation étanche au gaz de raccords de tuyaux filetés en métal, classe 8 bars. Certificat Q 014/006 à base des exigences GASTEC QA 31-2.
<b>ACS</b>	ACS: Conforme aux listes positives de l'Attestation de Conformité Sanitaire (ACS). Certificat IPL 16 CLP NY 028.
<b>KVBG</b>	KVBG/ARGB: Répond aux exigences.
<b>WRAS</b>	WRAS: Approuvé pour de l'eau potable. Certificat WRAS (BS 6920).
<b>DVGW</b>	DVGW: Sealing product for threaded connections in gas-and water installations. Certificate NG-5142CL00112
Standards	
<b>EN 751-2</b>	EN 751-2: Matériaux d'étanchéité pour raccords filetés en contact des gaz de la 1ère, 2ème et 3ème famille et de l'eau chaude - Partie 2: composition d'étanchéité non durcissante.

### MISE EN OEUVRE

**Garantie:** Voir tableau:

#### Mode d'emploi:

1. Dégraisser et nettoyer les surfaces. Bien gratter les filets des raccords lisses telles les surfaces en laiton, en inox ou en chrome. 2. Appliquer le côté vert foncé sur le filet dans le sens du filetage, avec un débordement de 50 % ; tourner uniformément autour du filet et serrer fermement. Si un débordement de 50 % n'est pas possible, effectuer 2 à 3 tours et bien étirer l'adhésif de sorte qu'il s'insère dans le filetage. Si l'ajustage (ou jeu) est important, il sera peut être nécessaire d'effectuer plus de tours. 3. Assembler les raccords. L'assemblage peut être corrigé d'au moins 180 °.

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matière première de base:	Bande imprégnée et renforcée de fibres
Couleur:	Vert

### CONDITIONS DE STOCKAGE

Au moins 36 mois dans son emballage fermé et conservé entre +5 °C et +25 °C. Conserver le produit correctement fermé dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.