

PX4000 230V 50HZ #AVR

CONÇU POUR UNE UTILISATION
PROFESSIONNELLE



Un châssis robuste équipé de poignées de transport et de roues intégrées qui le rendent facile à déplacer où vous le souhaitez.

Caractéristiques principales

Fréquence	Hz	50
Tension	V	230
Facteur de puissance	cos ϕ	0.9
Phases		1

Puissance Nominale

Puissance secours ESP	kVA	3.0
Puissance secours ESP	kW	2.7
Puissance continue COP	kVA	2.5
Puissance continue COP	kW	2.3

Puissance Monophasée Annoncée

Définition des puissances (selon la norme ISO8528)

ESP - Puissance de secours d'urgence: La puissance de secours d'urgence est la puissance maximale disponible, pendant une séquence de puissance variable, dans les conditions de fonctionnement spécifiées, qu'un groupe électrogène est capable de fournir jusqu'à 200 h par an en cas d'interruption de l'énergie réseau ou dans des conditions d'essai, les intervalles et modes opératoires de maintenance étant réalisés selon les exigences des constructeurs. La puissance moyenne admissible sur une période de 24 h ne doit pas dépasser 70 % de la puissance

COP - Base Load (Continuous) Power: La puissance COP est définie comme étant la puissance maximum que le groupe électrogène peut délivrer en ayant une charge électrique constante sans limitation du nombre d'heure de fonctionnement sur une année à condition de respecter les intervalles de maintenance préconisés par le motoriste ou par le constructeur de la machine. Une surcharge de 10 % pendant une heure est admise sur 12 heures de fonctionnement

Motorisation

Modèle		SR170F
Système de refroidissement du moteur		Air
Cylindrée	cm ³	208
Aspiration		Naturelle
Vitesse nominale en fonctionnement	tpm	3000
Régulation de vitesse		Mécanique
Carburant		Essence
Capacité d'huile	l	0.6
Système de démarrage		Manuel



Alternateur

Classe		H
Protection IP		23M
Nb de pôles		2
Fréquence	Hz	50
Système de régulation de tension		Électronique
Régulateur électronique de tension		✓



Dimensions et poids

Longueur	(L) mm	600
Largeur	(W) mm	439
Hauteur	(H) mm	588
Poids sec	Kg	53
Capacité du réservoir	l	18.5



Autonomie

Consommation à 75% de charge	l/h	0.96
Consommation à 100% de charge	l/h	1.29
Autonomie à 75% de charge	h	19.27
Autonomie à 100% de charge	h	14.34



Niveau sonore

Puissance sonore garantie (LWA)	dBA	93
Niveau de pression sonore à 7 m	dB(A)	65



PANNEAU DE CONTRÔLE

Panneau de contrôle intégré avec commandes, équipements, protections groupe électrogène et prises.

COMMANDES:

-Bouton démarrage ON/OFF

EQUIPEMENTS:

- Voltmètre
- Fréquence-mètre
- Compteur horaire
- Jauge carburant

PROTECTIONS:

- Protection thermique
- Sécurité manque d'huile

PRISES

SCHUKO 230V 16A IP54

2

