

# Sigma One

Un poste de soudage à onduleur MIG/MAG robuste. Conçu pour une utilisation légère et intensive dans les entreprises manufacturières de toutes tailles. Puissant, simple et fiable.



Dévidoir compact *ou*  
séparé

Refroidissement  
par eau *ou*  
par air

230, 270,  
300, 400 *ou*  
550 ampères

Synergic DC *ou*  
Pulse

**MIGATRONIC**

# Le One fait le boulot!

Les performances puissantes et fiables du Sigma One répondent à de nombreux besoins différents dans les entreprises de fabrication professionnelles : des simples projets de soudage et de maintenance au soudage continu dans des ateliers très fréquentés. Utilisez-le pour l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium.

## Produire des soudures de haute qualité

Avec le Sigma One vous obtenez les programmes et fonctions essentiels dont vous avez besoin pour produire des soudures solides et de haute qualité. La grande polyvalence vous permet de traiter une large gamme de matériaux et d'épaisseurs. Vous pouvez augmenter la précision et l'exactitude lors du soudage des passes de racine et des couches supplémentaires. Le Sigma One peut vous aider à réussir vos projets de soudage.

## Le soudage plus rapide avec impulsion

Améliorez encore plus votre productivité avec le procédé par impulsions. Le faible apport de chaleur et le soudage par impulsions sans projections réduisent le risque d'endommager l'acier. Le processus vous donne un meilleur contrôle du bain de soudure et une meilleure soudure.

## Pour le soudage continu – usage intensif

Le cycle de service élevé vous permet de souder pendant de nombreuses heures sans aucune diminution des courants ou sans compromettre la qualité du soudage. Soudez autant de mètres par jour que vos tâches l'exigent. Une équipe de soudeurs peut maintenir le niveau de productivité à un maximum absolu.

## Pour une soudure occasionnelle – usage léger

Les options d'ampérages inférieurs pour Le Sigma One sont destinées à la réparation, à l'entretien et à d'autres tâches de soudage rapidement effectuées dans les industries professionnelles. Pour les soudures occasionnelles et les besoins inattendus de soudure. Il est idéal pour les petits ateliers ou les services de maintenance bien équipés.

## Ce modèle *One* est idéal si vous avez juste besoin «d'air».

Choisissez celui-ci si vous avez besoin que votre machine à souder respire de l'air. Juste de l'air. Avec un design compact, vous pouvez facilement le déplacer dans l'atelier si nécessaire. Il est simple à régler et prêt à souder chaque fois que les soudeurs en ont besoin. Restez au frais grâce aux torches refroidies par air haut de gamme.



**Dévidoir**  
Design compact

**Refroidissement**  
Air

**Commande**  
Synergic DC ou Pulse  
(Impulsion non disponible pour 230 A)

**Plage de courant**  
15-230/270/300/400/550 A

**Sigma One**  
Design compact

## Déplacez-vous avec le modèle *One*

Éloignez-vous de la source d'alimentation grâce à celui-ci. Éloignez-vous de la source d'alimentation autant que les câbles intermédiaires le permettent. Déplacez-vous autour de grandes structures et plaques d'acier tout en poursuivant votre seul objectif : souder. Évitez les surchauffes grâce aux torches haut de gamme à refroidissement par air.



**Dévidoir**  
Unité séparée

**Refroidissement**  
Air

**Commande**  
Synergic DC ou Pulse

**Plage de courant**  
15-300/400/550 A

**Sigma One**  
Dévidoir séparé

## Profitez du *One* avec un refroidissement «glacé».

Un liquide de refroidissement frais et «glacé» coule dans les veines de celui-ci. Maintenez-le frais pendant des heures et des heures et gardez-le à portée de main tout en poursuivant votre seul objectif : souder. Soudez autant de mètres par jour que vos tâches l'exigent et maintenez le niveau de productivité à un maximum absolu.



**Dévidoir**  
Design compact

**Refroidissement**  
Eau

**Commande**  
Synergic DC ou Pulse

**Plage de courant**  
15-300/400/550 A

## *Le One*, ce modèle, fait le boulot.

Emportez-le et disparaissez. Laissez-vous absorber complètement par votre travail. Poursuivez votre seul objectif : souder. Avec lui, disparaissez dans les conteneurs ou autres espaces étroits, et sachez que vous n'aurez pas à revenir de si tôt. Maintenez un niveau de productivité élevé. Disparaissez simplement et faites le boulot.



**Dévidoir**  
Unité séparée

**Refroidissement**  
Eau

**Commande**  
Synergic DC ou Pulse

**Plage de courant**  
15-300/400/550 A



## Si le soudage est votre seul objectif

Le Sigma One 300/400/550 est développé pour une utilisation dans les productions de soudage très fréquentées. Un endroit où l'objectif principal est de maintenir le niveau de productivité élevé. Là où les soudeurs MIG/MAG dédiés passent des heures et des heures à remplir leur seul objectif : souder.

### Un seul objectif – souder

Un grand savoir-faire est le résultat de la passion, du dévouement et de l'attention portée aux détails. Le Sigma One au-dessus de 300 ampères encourage le dévouement et la concentration, afin que les soudeurs puissent effectuer un soudage multipasse efficace de haute qualité. Les superviseurs feront l'expérience d'un excellent savoir-faire en soudage et verront que leur équipe de soudeurs fait le travail.



## Si le soudage est un besoin soudain

Le Sigma One 230/270 est développé pour les soudures occasionnelles et les besoins inattendus de soudage. Pour les petits ateliers ou les services de maintenance bien équipés. Un endroit où les travailleurs ne sont peut-être pas des soudeurs à plein temps, mais doivent quand même produire d'excellentes soudures.

### Facile à utiliser - n'ayez pas peur

Le réglage du Sigma One 230/270 sera facile pour chaque soudure. Même si des jours passent entre eux. Les programmes de soudage synergiques avec des réglages prédéfinis aident les soudeurs occasionnels. Ils n'ont pas le temps de se familiariser avec la machine à souder pour chaque utilisation - et n'ayez crainte, ils n'ont pas à le faire. Mais, ils feront toujours le travail.

# Panneau de commande graphique

Le panneau de commande graphique est intuitif à naviguer et facile à utiliser pour les soudeurs et les superviseurs. Il contribuera à rendre vos procédures de travail quotidiennes efficaces.

## Visuellement convaincant



Le panneau de commande graphique est conçu pour être facile à comprendre. Les utilisateurs ayant une expérience limitée des affichages de machines à souder numériques saisiront rapidement cette conception simple. Il est facile de trouver et d'ajuster les paramètres de soudage du noyau : ampères, tension et vitesse d'alimentation du fil. C'est génial si vous voulez des paramètres bien connus présentés d'une manière simple, mais visuellement convaincante.

## Mise à jour via carte SD



Lorsque vous souhaitez mettre à jour votre poste à souder, cela s'effectue en tant que mise à jour logicielle via une carte SD. Vous pouvez mettre à jour votre machine tout au long de sa durée de vie.

## Verrouiller des paramètres spécifiques



Utilisez une carte de verrouillage pour verrouiller le panneau de commande sur deux niveaux. Verrouillez des paramètres spécifiques pour vous assurer que personne ne procède à des réglages inutiles ou erronés. Il garantit que vous utilisez les mêmes paramètres pour les soudures récurrentes. La carte de verrouillage est une fonctionnalité facultative.



## Informations visibles

L'affichage offre un contraste élevé, ce qui permet de voir et de régler facilement les paramètres dans les espaces sombres ou faiblement éclairés.

## Ne retirez pas vos gants

Les boutons sont conçus de manière à ce que les soudeurs puissent garder leurs gants pour régler ou affiner les paramètres.

## Protection anti-projections

Le verre de protection robuste peut résister à la poussière et aux chocs auxquels il sera exposé dans l'atelier de production.

## Mises à jour faciles

Obtenez vos mises à jour logicielles sur [migatronix.com](http://migatronix.com) et transférez-les sur votre Sigma One via une carte SD.

# Améliorez vos compétences en soudage grâce à une technologie intelligente

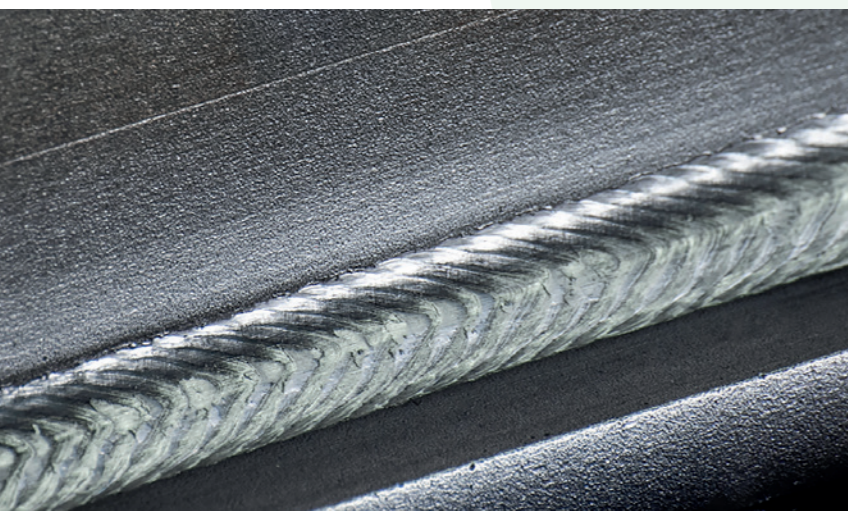
La technologie de soudage intelligente offre un moyen de devenir un meilleur soudeur sans dépenser beaucoup de temps ou d'énergie. Cela pourrait impliquer de trouver des moyens plus efficaces pour faire le travail. Apprenez à connaître les fonctionnalités du Sigma One et soyez en mesure de fournir de superbes soudures avec moins d'effort.



## Miga Memory (MigaMEM)

Enregistrez jusqu'à cinq de vos paramètres les plus fréquemment utilisés et utilisez-les à nouveau chaque fois que vous en avez besoin.

Cela permet de gagner du temps et d'assurer les normes les plus élevées possibles pour des soudures spécifiques. Il est particulièrement utile pour les tâches de soudage récurrentes.



## DUO Plus

DUO Plus est une fonction pulsée avancée qui alimente le fil d'apport avec un courant pulsé. Il en résulte un meilleur contrôle de l'arc et un minimum de projections de soudure. Il assure la préservation de la résistance de l'acier.

Le courant pulsatoire devient visible sous forme de gouttelettes nettes qui forment un beau cordon de soudure.



## Intelligent Gas Control (IGC®)

Avec l'IGC, le poste à souder utilise toujours la bonne quantité de gaz pour chaque soudure. Cela évite la surconsommation et vous fait faire des économies à long terme.

Plus l'ampérage est élevé et plus le bain de soudure est grand, plus vous avez besoin de gaz. Une vanne traditionnelle ne le sait pas, mais l'IGC le sait. Les lignes de synergie de gaz sont pré-réglées pour le gaz et le type de fil. Il garantit que votre bain de soudure est toujours parfaitement protégé.

Lorsque vous avez toujours la protection optimale contre les gaz, il n'y aura pas de trous, de pores ou de soudures impures. Réduisez le risque de pannes créées par un débit de gaz insuffisant ou des turbulences de gaz. Améliorez la qualité de la soudure et réduisez votre facture de gaz en même temps. L'IGC est une fonctionnalité optionnelle.

# L'allié indissociable de tout soudeur

30°

45°

## Soudure lisse en aluminium Torche TWIST 30°

Les torches TWIST 30° sont développées spécifiquement pour les fils d'aluminium.

Le degré du col de cygne est réduit de la norme 45° à 30°. Les soudeurs bénéficieront d'une alimentation en fil régulière et stable, moins d'erreurs dues à une défaillance de la gaine et moins de remplacements de gaines. Le soudage avec de l'aluminium devient moins risqué et plus fiable.

## Réglages fins au niveau de la poignée Modules Smart Torch



Accédez facilement aux réglages précis des paramètres de soudage au niveau de la poignée.

Les soudeurs peuvent affiner les réglages avec précision jusqu'à un ampère sans être juste à côté de la machine à souder. C'est presque comme avoir le panneau de commande au point de soudage même si la distance de la machine à souder est de 5 mètres.

Les modules sont conçus pour les soudeurs qui ont besoin d'exactitude et de précision des ajustements.

## Torches ergonomiques - sentez la différence Torches MIG-A Twist®



Restez dans des postures de travail ergonomiques lorsque vous soudez dans différentes positions.

Les soudeurs tordent le col de cygne rotatif, pas leur main, et peuvent facilement diriger la torche dans l'angle parfait. Cela se fait facilement sans outils.

Les torches MIG-A Twist sont développées pour le refroidissement par air et par eau et en différentes longueurs.

# Caractéristiques techniques

	Sigma One 230 C	Sigma One 270 C	Sigma One 300 C & S	Sigma One 400 C & S	Sigma One 550 C & S
Plage de courant (MIG), A	15-230	15-270	15-300	15-400	15-550
Tension secteur +/- 15% (50-60 Hz), V	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Fusible, A	10/16	10/16	16	20	35
Courant secteur, effectif, A	7.2	8.5	11	17.5	27.2
Courant secteur, max., A	10.5	13.2	15.4	26	39.2
Puissance, 100 %, kVA	4.9	5.9	9.0	12.1	18.9
Puissance, max., kVA	7.2	9.1	10.7	18	27.1
Tension du circuit ouvert, V	50-60	50-60	50-60	65-70	75-80
Efficacité	88	88	85	85	90
Facteur de puissance	0.94	0.90	0.90	0.90	0.90
Cycle de fonctionnement 100 % /20 °C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 4.2	290/28.5	345/100/31.5	475/100/37.8
Cycle de fonctionnement max. /20 °C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	-	400/65/34	550/60/41.5
Cycle de fonctionnement 100 % /40 °C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 24.2	220/25	300/100/29	430/100/35.5
Cycle de fonctionnement 60% /40 °C (MIG), A/%/V	205 / 24.3	210 / 24.5	240/26	370/60/32.5	510/60/39.5
Cycle de fonctionnement max. /40°C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	300/25/29	400/50/34	550/50/41.5
Classe d'application	S/CE	S/CE	S/CE	S/CE	S/CE
Classe de protection	IP 23S	IP 23S	IP 23S	IP 23	IP 23
Normes	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		IEC60974-1. -10 Cl. A	IEC60974-1. -10 Cl. A	IEC60974-1. -10 Cl. A
Dimensions C (H x L x l), mm	675x250x238	675x250x238	700 x 260 x 735	700 x 260 x 735	700 x 260 x 735
Dimensions C (H x L x l), mm	-	-	454 x 260 x 735	454 x 260 x 735	454 x 260 x 735
Poids C, kg	32.5	32.5	36.9	52	53
Poids S, kg	-	-	26	35	36

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications.

	Dévidoir MWF 32
Vitesse du dévidage, m/min.	0.5-30.0
Diamètre dévidoir, mm.	300
Cycle de fonctionnement 100 % /40 °C, A/%	430/100
Raccordement torche	EURO
Classe de protection	IP 23
Normes	IEC60974-5. -10 CL. A
Dimensions (H x L x l), mm	457x260x672.5
Poids, kg	14.0

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications.

	Unité de refroidissement MCU 1300
Capacité de refroidissement (1l/min.), W	1300
Capacité du réservoir, l	5
Pression max., bar	5
Température max., °C	70
Normes	IEC60974-2. -10 CL.A
Dimensions (H x L x l), mm	207x260x680
Poids, kg	20

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications.

## Bénéficiez des services de notre vaste réseau de maintenance

Notre réseau de partenaires de maintenance agréés à travers l'Europe est prêt à vous aider dans votre soudage. Les partenaires de maintenance agréés disposent de techniciens formés et certifiés pour effectuer une maintenance et un entretien professionnel. Ils connaissent votre poste à souder et leurs véhicules de maintenance sont équipés de pièces de rechange d'origine, de matériel d'étalonnage et de test.

[Rendez-vous sur migatronic.com/service](http://migatronic.com/service) pour trouver votre partenaire de maintenance le plus proche

## Prolongez la garantie - jusqu'à 5 ans

Vous avez la certitude de disposer de produits de haute qualité lorsque vous achetez des produits Migatronic. En plus de la période de garantie de 2 ans pour les nouveaux postes à souder, vous pouvez étendre la garantie jusqu'à 5 ans.

Pour conserver l'extension de garantie, une révision annuelle est nécessaire.

Enregistrez votre Sigma One nouvellement acheté sur [migatronic.com/warranty](http://migatronic.com/warranty) au plus tard 30 jours après la date d'achat. Vous bénéficiez ensuite d'une garantie de 3 ou 5 ans sur certains composants.





# Sigma One



Rendez-vous sur [migatronic.com](http://migatronic.com) pour en savoir plus

**Migmatronic Equipment de Soudure S.A.R.L**

Parc Avenir II  
313 Avenue Marcel Merieux  
69530 Brignais, France

Téléphone : (+33) 04 78 50 65 11  
[info@migatronic.fr](mailto:info@migatronic.fr)

**MIGATRONIC**