



**ÉQUIPEMENT POUR L'INDUSTRIE DU BÂTIMENT**  
*EQUIPMENT FOR BUILDING INDUSTRY*

# **SIRICUT**

**COUPE-CARREAU  
DE GRAND FORMAT**

**MANUEL D'INSTRUCTIONS ORIGINAL**



## Table des Matières

<b>1</b>	<b>INTRODUCTION</b> .....	<b>3</b>
1.1	Informations générales sur l'utilisation de la machine.....	3
1.2	Précautions Générales concernant l'utilisation des machines .....	4
1.3	Pictogrammes relatifs à la qualification de l'opérateur .....	4
1.4	Pictogrammes relatifs à la sécurité.....	5
1.5	Pictogrammes sur la machine .....	5
<b>2</b>	<b>PRÉSENTATION DE LA MACHINE</b> .....	<b>6</b>
2.1	Usage prévu .....	6
2.2	Données Techniques .....	7
2.3	Plaquettes d'identification .....	8
<b>3</b>	<b>RISQUES RÉSIDUELS</b> .....	<b>9</b>
<b>4</b>	<b>GÉNÉRALITÉS</b> .....	<b>10</b>
4.1	Avertissements généraux .....	11
4.2	Avertissements pour l'utilisation .....	11
<b>5</b>	<b>INSTALLATION ET DÉMARRAGE DE LA MACHINE</b> .....	<b>11</b>
5.1	Manutention de la Machine .....	11
5.2	Stockage .....	11
5.3	Préparation de la zone de travail .....	12
<b>6</b>	<b>UTILISATION DE LA MACHINE</b> .....	<b>12</b>
6.1	Espace prévu .....	12
6.2	Premier démarrage.....	13
6.3	Fonctionnement .....	13
6.3.1	Coupe Droite.....	14
6.4	Réglages.....	16
<b>7</b>	<b>ENTRETIEN ET NETTOYAGE</b> .....	<b>17</b>
7.1	Avertissement pour l'entretien de la machine .....	17
7.2.1	Nettoyage Courant .....	18

<b>8</b>	<b>MISE HORS SERVICE, MISE AU REBUT ET ÉLIMINATION .....</b>	<b>18</b>
<b>9</b>	<b>PIÈCES JOINTES .....</b>	<b>18</b>

# 1 Introduction

## IMPORTANT

**AVANT D'EFFECTUER QUELQUE OPÉRATION QUE CE SOIT SUR LES MACHINES, LES OPÉRATEURS ET LES TECHNICIENS PRÉPOSÉS DOIVENT LIRE ATTENTIVEMENT LES INSTRUCTIONS QUI FIGURENT DANS LE PRÉSENT MANUEL (ET DANS LES DOCUMENTS JOINTS) ET LES RESPECTER PENDANT L'EXÉCUTION DES INTERVENTIONS. EN CAS DE DOUTES CONCERNANT L'INTERPRÉTATION CORRECTE DES INSTRUCTIONS, VEUILLEZ CONTACTER NOTRE SERVICE D'ASSISTANCE POUR OBTENIR LES EXPLICATIONS NÉCESSAIRES.**

### 1.1 INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR L'UTILISATION DE LA MACHINE

Le présent manuel d'instructions se rapporte à :  
TYPE DE MACHINE : COUPE-CARREAU DE GRAND FORMAT  
SÉRIE ET TYPE : ..... **SIRICUT**  
ANNÉE DE CONSTRUCTION : **20--**

Le présent manuel d'utilisation rassemble les principales informations pour le stockage, le déplacement, l'installation, l'utilisation, la surveillance et l'entretien de la machine. Ce manuel fait partie intégrante de la machine et doit être conservé avec soin jusqu'au démantèlement de celle-ci afin de permettre de le consulter ultérieurement.

En cas de dommages qui rendraient inutilisable l'exemplaire du manuel en sa possession, l'utilisateur peut en demander une copie à l'adresse suivante :

SIRI SRL  
Via R. Dalla Costa, 44/46  
41122 MODENA (ITALY)  
Tel. 059/313191 - Fax 059/311362  
E-mail: info@siri.mo.it - http://www.siri.mo.it  
MEMBRE DU CONSORTIUM EXPO - MODÈNE

En précisant le type de machine et le numéro de série qui figure sur la plaquette de celle-ci.

#### **La langue officielle choisie par le constructeur est l'italien.**

Nous ne saurions être tenus pour responsables des traductions dans les autres langues dont la signification ne s'avérerait pas conforme à l'original.

Le présent manuel reflète l'état de la machine au moment de la fourniture et ne pourra pas être considéré inadapté seulement parce qu'il doit être mis à jour par la suite en fonction des progrès de la technique. **SIRI srl** se réserve le droit de mettre à jour les manuels sans avoir pour autant l'obligation de mettre à jour les manuels précédents et sans l'obligation d'en informer les utilisateurs des machines fournies au préalable. La communication de propositions de mise à jour du manuel et/ou des machines doit dans tous les cas être considérée comme une forme de courtoisie.

Le service d'assistance clients demeure à votre disposition pour fournir, à la demande, des informations sur les mises à jour que **SIRI srl** a apportées à ses machines.

**SIRI srl** est exonérée de toute éventuelle responsabilité en cas d'utilisation incorrecte de la machine, comme par exemple :

- a) utilisation impropre de la machine ou utilisation de la part de personnel non formé ;
- b) utilisation contraire à la réglementation spécifique ;
- c) installation incorrecte ;
- d) graves carences au niveau de l'entretien ;
- e) modifications ou interventions non autorisées ;
- f) utilisation de pièces détachées non originales ou non spécifiques pour le modèle ;
- g) non-respect, total ou partiel, des instructions ;
- h) événements exceptionnels.

Le présent manuel a été réalisé afin de fournir à l'utilisateur une connaissance générale de la machine et les instructions d'entretien considérées nécessaires à son bon fonctionnement.

Avant de procéder aux opérations d'installation, d'entretien et de réparation, lire attentivement le présent Manuel, qui contient toutes les informations nécessaires pour une utilisation correcte de la machine et pour éviter les accidents.

Les fréquences de contrôle et d'entretien prescrites dans le présent manuel s'entendent toujours comme fréquences minimales nécessaires afin de garantir l'efficacité, la sécurité et la durée de la machine en conditions de travail normales, cependant la surveillance devra être constante et il faudra intervenir rapidement en cas d'anomalies.



### AVERTISSEMENT

**Toute modification ou altération non autorisée par le constructeur de la machine et des systèmes de sécurité entraînera l'annulation de toute responsabilité du constructeur en termes de garantie et de sécurité.**

## 1.2 PRECAUTIONS GENERALES CONCERNANT L'UTILISATION DES MACHINES

Les présentes indications font partie du comportement normal que les travailleurs doivent adopter vis-à-vis de la machine et, par conséquent, lors de la conception et de la construction de la machine, le constructeur les a considérées connues de la personne chargée de la conduite de celle-ci.

**L'utilisateur devra informer et former les préposés afin que tout le personnel qui travaillera sur la machine prenne connaissance de ces indications.**

- Ne pas permettre au personnel non autorisé d'intervenir sur la machine.
- Avant d'utiliser la machine, il faut s'assurer que toute condition dangereuse pour la sécurité a été éliminée de façon opportune.
- S'assurer que tous les carters et les autres protections sont à leur place et que tous les dispositifs de sécurité sont présents et efficaces.
- Faire en sorte qu'il n'y ait aucun objet étranger dans la zone de travail de l'opérateur.
- Lorsque subsiste la possibilité d'être touchés par des projections ou par la chute de parties solides ou similaires, porter des lunettes avec coques latérales, des casques ou des gants, si nécessaire.
- Lorsque cela est prescrit, il faut porter des équipements de protection individuelle.

## 1.3 PICTOGRAMMES RELATIFS A LA QUALIFICATION DE L'OPERATEUR

Ci-dessous est indiquée la signification des symboles présents dans ce manuel. La présence de ces symboles au début d'un paragraphe indique le type de personnel auquel celui-ci s'adresse, sans préjudice du fait que le contenu du présent manuel doit être **ENTIÈREMENT CONNU** de tous les utilisateurs de la machine et de tous ceux qui entendent effectuer quelque intervention que ce soit sur celle-ci.



**Ouvrier générique :** opérateur n'ayant pas de compétences spécifiques, en mesure d'accomplir des tâches simples sur ordre des techniciens qualifiés.



**Conducteur d'engins de levage et de manutention :** opérateur habilité à utiliser des engins de levage et de manutention de matériaux et de machines (en respectant scrupuleusement les indications du constructeur), conformément aux lois en vigueur dans le pays de l'utilisateur de la machine.



**Technicien d'entretien mécanique :** technicien qualifié en mesure de conduire la machine en conditions normales, de la faire fonctionner avec une commande à action maintenue et avec les protections désactivées, d'intervenir sur les organes mécaniques pour effectuer les réglages, les opérations d'entretien et les réparations nécessaires. En général, il n'est pas habilité à intervenir sur les installations électriques sous tension.

## 1.4 PICTOGRAMMES RELATIFS A LA SECURITE

Ci-dessous figurent les pictogrammes relatifs à la sécurité utilisés sur la machine et/ou dans le présent manuel.



**Risque lié aux projections :** Signale au personnel concerné que l'opération décrite présente, si elle n'est pas effectuée dans le respect des réglementations de sécurité, le risque d'être touché par des projections de copeaux.



**Casque anti-bruit obligatoire :** La présence de ce symbole à côté de la description indique que l'opérateur doit obligatoirement porter des protections auditives, le risque de nuisance acoustique étant implicite.



**Équipements de protection obligatoires :** La présence de ce symbole à côté de la description indique que l'opérateur doit obligatoirement porter des lunettes de protection et des gants.

## 1.5 PICTOGRAMMES SUR LA MACHINE

(FOTO CHE EVIDENZIA I PICTOGRAMMI POSIZIONATI SULLA MACCHINA)

Pour les pictogrammes à apposer sur les machines, faire référence à un conseiller

## 2 Présentation de la machine

### 2.1 USAGE PREVU



La machine SIRICUT a été conçue et construite pour découper des carreaux de grand format en grès cérame.

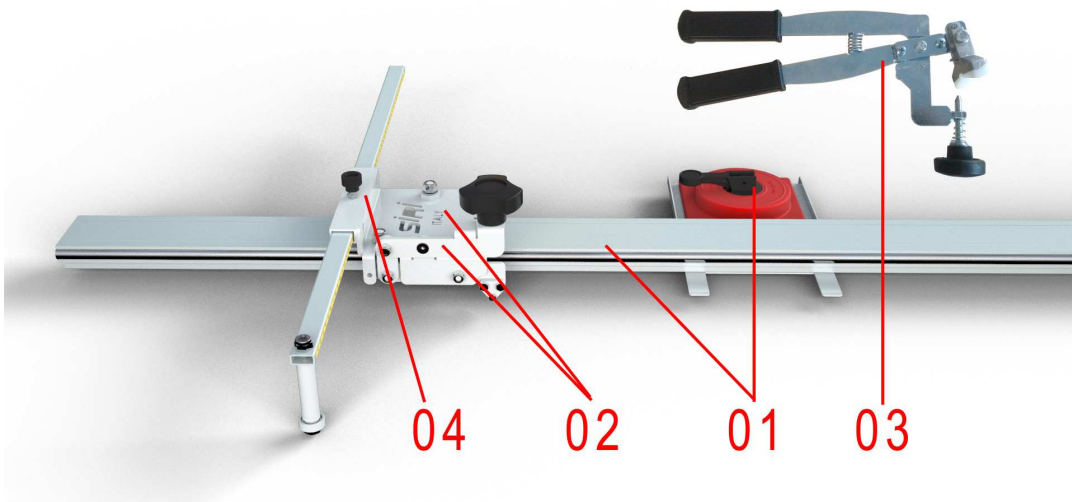


Fig. 2.1 Composants de la machine.

Conformément à la figure ci-dessus, la machine est composée des parties suivantes :

- 1)** Siriguide : guide en aluminium (voir Tableau 2.2)
- 2)** Siricut : support coulissant (chariot) avec roulette en widia ;
- 3)** pince séparatrice (en mode manuel) ;
- 4)** tige graduée.

- La machine a été conçue pour un usage industriel dans des conditions environnementales normales, tel que cela est défini au chapitre 4.
- La machine doit être utilisée par du personnel connaissant les caractéristiques de celle-ci et informé du contenu du présent manuel.
- La machine fonctionne en mode manuel.

## 2.2 DONNEES TECHNIQUES

<b>Données techniques</b>	<b>SIRICUT</b>
<b>Coupe droite</b>	en fonction du guide choisi (voir Tableau 2.2)
<b>Type de matériau</b>	grès cérame
<b>Largeur minimum</b>	300 mm
<b>Longueur maximum</b>	en fonction du guide choisi
<b>Épaisseur du carreau</b>	de 3 mm à 10 mm maximum
<b>Poids</b>	7 Kg
<b>Dimensions</b>	320x300x350 mm

	Coupe Siriflex	Coupe Siricut	Longueur barre	Q.té de ventouses
<b>GUIDES INDIVIDUELS</b>	m	pouces	m	pouces
		Inches		Inches
16121G	1,21	48"	1,36	54"
16151G	1,51	59"	1,66	65"
16201G	2,01	79"	2,16	85"
16301G	3,01	119"	3,16	124"
16321G	3,21	126"	3,21	126"
16371G	3,71	146"	3,86	152"
<b>GUIDES MODULAIRES</b>				
16201GC	2,01	79"	2,11	83"
16301GC	3,06	120"	3,21	126"
16321GC	3,21	126"	3,36	132"
16371GC	3,71	146"	3,86	152"

Tableau 2.2

Les accessoires suivants **peuvent** être présents dans la fourniture :

- O – table de support Art. 6336 / Art. 6336-1
- O – « Siriup », système de levage du carreau
- O – « SiriFlex », système de coupe avec meuleuse

La température d'utilisation doit être comprise entre 0 et 45° C.



## 2.3 PLAQUETTES D'IDENTIFICATION



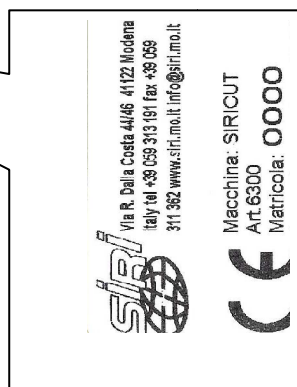
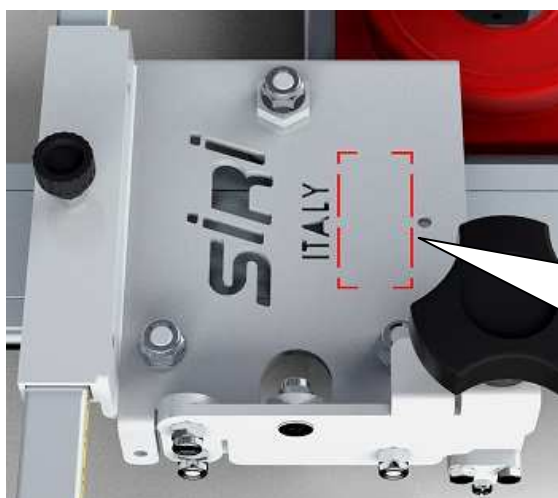
La machine a été construite conformément aux exigences de la Directive Machines 2006/42 CE. **La déclaration de conformité est jointe au présent manuel.**



La communication exacte du **Modèle**, du **Numéro de série** et de l'**année de construction** facilitera notre Service d'Assistance Clients dans la fourniture de réponses rapides et précises. Ces données sont indiquées sur la plaquette apposée sur votre machine.



Il est interdit d'altérer ou de retirer ces plaquettes.



Les données suivantes figurent sur les plaquettes :

- données du constructeur
- Type de machine, série et modèle, numéro de série
- **Marque CE** et année de construction de la machine
- **Kg**

**POUR LA DÉCLARATION DE CONFORMITÉ, LE DOSSIER TECHNIQUE ET LES PLAQUETTES CE, S'ADRESSER À UN CONSEILLER !**



### AVERTISSEMENT

**Sur la machine doivent être montés exclusivement des guides Siri-guide. Il est formellement interdit d'utiliser la machine pour des usages différents de ceux décrits dans ce manuel. La société S.I.R.I. SRL décline toute responsabilité en cas d'utilisation incorrecte de la machine. L'utilisation de la machine de manière différente de celle indiquée entraîne l'annulation immédiate de la garantie et relève la société S.I.R.I. indemne de toute éventuelle responsabilité en cas d'accidents causés par une utilisation impropre.**

### 3 Risques résiduels



Lors de la manutention des carreaux, le risque résiduel d'une éventuelle chute du matériel est intrinsèque, le port de **chaussures de sécurité est obligatoire**.

On peut entrer en contact avec des éclats des carreaux travaillés, il est donc obligatoire de **porter des gants spécifiques**.



Des poussières issues du travail peuvent être inhalées, **le port d'un masque anti-poussière est donc obligatoire**.

**Aucune partie du corps de l'opérateur ne doit être dénudée** (porter éventuellement une combinaison de travail) de manière à éviter les écorchures dues aux résidus de matériau expulsés par la machine pendant le travail.

Il subsiste un risque que les éventuels copeaux résultant du travail puissent être projetés en direction de l'opérateur. Pendant l'utilisation de la machine, **il est donc obligatoire de porter des lunettes de protection spécifiques**.



### 4 Généralités



**Compte tenu des caractéristiques des matériaux traités, avant d'effectuer quelque opération que ce soit sur la machine, il faut lire attentivement le manuel d'instructions dans son intégralité, en prêtant tout particulièrement attention au présent chapitre. Les instructions qui figurent dans ce chapitre devront être portées à la connaissance de tout le personnel préposé à travailler sur la machine et exposées dans le service de façon accessible et visible.**

La conception et la construction de la machine ont été effectuées conformément aux exigences de la **Directive Machines 2006/42 CE** en tenant compte de l'utilisation normale et de celle incorrecte raisonnablement prévisible.

#### 4.1 AVERTISSEMENTS GENERAUX

- Les opérateurs, les techniciens d'entretien et, quoi qu'il en soit, tout le personnel préposé à travailler et/ou circuler à proximité de la machine ne doivent pas porter de vêtements à manches larges, ni de lacets ou de ceintures,

qui peuvent constituer une source de danger. Les éventuels cheveux longs doivent être attachés sur la tête, de manière à ce qu'ils ne constituent pas une source de danger.

- La machine devra être entretenue et utilisée conformément aux instructions qui figurent dans le présent manuel et suivant les modalités suggérées au fur et à mesure.
- Le personnel devant travailler sur la machine devra être formé de façon appropriée, à travers des cours de formation et de mise à jour.

## 4.2 AVERTISSEMENTS POUR L'UTILISATION



La machine doit être utilisée pour l'utilisation prévue par le constructeur. **En particulier, il est interdit d'utiliser, même en partie, la machine dans l'une des conditions suivantes :**

- si elle n'a pas été installée correctement ;
- sous atmosphère explosive ou dans des lieux où subsiste un danger d'incendie ;
- dans des conditions de danger ou de dysfonctionnements de la machine ;
- pour une utilisation impropre de la machine ou une utilisation de la part de personnel non formé à cet effet ;
- pour une utilisation non conforme à la réglementation spécifique ;
- après des modifications ou interventions non autorisées ;
- en cas de non-respect, total ou partiel, des instructions ;
- avec des matériaux et outils différents de ceux prévus par le constructeur.

La possibilité d'utiliser la machine dans une ou plusieurs des conditions suivantes n'est pas prévue :

- dans des milieux où la température moyenne, sur 24 heures, est supérieure à +35°C ;
- avec une humidité relative supérieure à 95% ;
- à des altitudes supérieures à 2000 m.

**Au cas où, pendant l'utilisation de la machine, on remarquerait de potentielles situation de danger pour l'opérateur, l'employeur est tenu de le communiquer immédiatement, sous forme écrite, à SIRI srl.**

### IMPORTANT

**Pour toute dérogation à ce qui est susmentionné, il faut une déclaration écrite spécifique de la société S.I.R.I. srl. Toute modification non autorisée par le constructeur, qui altérerait les fonctions prévues, modifiant les risques et/ou en générant de nouveaux, se fera sous l'entière responsabilité du sujet qui effectuera ces altérations. Si elles sont effectuées sans l'autorisation du constructeur, ces modifications entraîneront l'annulation de toute forme de garantie et invalideront la déclaration de conformité prévue par la Directive Machines 2006/42/CE.**

## 5 Installation et démarrage de la machine

### 5.1 MANUTENTION DE LA MACHINE



La manutention de la machine peut être effectuée manuellement.

Pour le levage et le transport de la machine, il suffit d'un opérateur, qui doit agir avec prudence afin d'éviter les chutes ou les basculements.



Pour le transport par camion, les différents colis seront fixés provisoirement sur une palette.

Emballage :

O – carton standard ;

O – sac Siri (EN OPTION) pour guides;

O – mallette Siri ;

NB. Le O doit être coché à chaque fois en fonction des produits fournis.

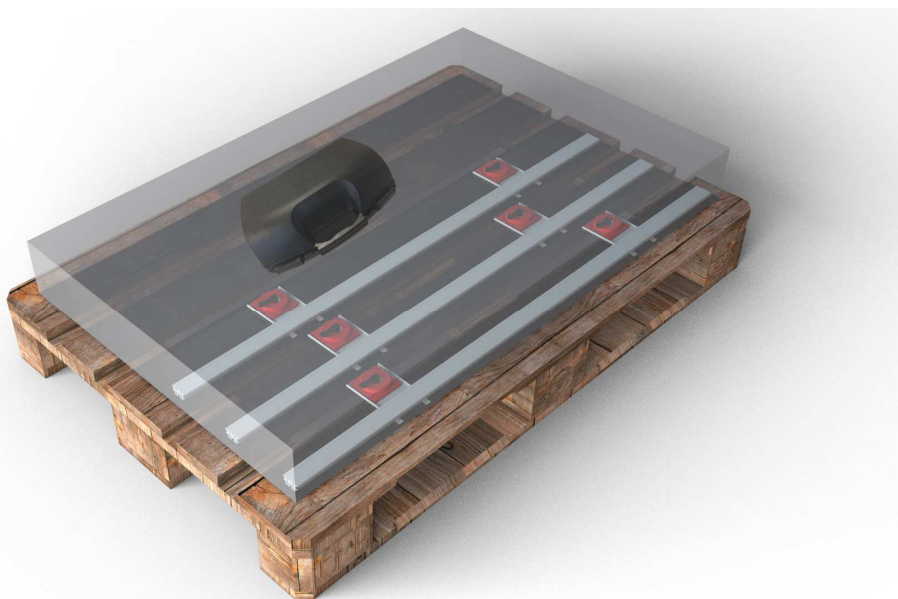


Fig.5.1.1 Emballage

### 5.2 STOCKAGE

Au cas où il faudrait stocker la machine pendant les périodes d'inactivité, nous recommandons de la conserver dans un local couvert, qui permette de la protéger des intempéries, et dans une atmosphère ne contenant pas d'agents chimiques agressifs particuliers.

La machine doit être conservée dans des milieux ayant une température appropriée (de +2 à +45°C) et une humidité relative maximum de 70% (non condensée).

Vérifier que le plan d'appui choisi (éviter de la laisser au contact direct du sol) est approprié pour supporter le poids de la machine ; en particulier, ne pas poser sur la machine des boîtes, caisses ou appareils lourds.

Ne pas positionner la machine à proximité de matériel inflammable.

Couvrir les composants avec une bâche en plastique de manière à les protéger de la poussière et de l'humidité.

### 5.3 PREPARATION DE LA ZONE DE TRAVAIL



La préparation de la zone de travail est à la charge de l'utilisateur. Celui-ci doit donc préparer ou mettre en œuvre les conditions suivantes :

- préparer le local d'installation tel que cela est prescrit par les réglementations locales en vigueur, qui régissent la santé et la sécurité dans l'espace de travail

- prévoir un éclairage naturel et/ou artificiel approprié afin d'assurer une bonne visibilité en tout point de la machine et l'absence de reflets dangereux et effets stroboscopiques. Nous conseillons un éclairage moyen égal à 300-500 Lux/m

La machine doit être positionnée de façon à respecter les distances minimum indiquées sur la figure 6.1 « Espace prévu ».

Le sol doit être parfaitement plat et non glissant.

## 6 Utilisation de la Machine

### 6.1 ESPACE PREVU



La machine doit être placée dans un espace prévu à cet effet et assurant à l'opérateur une liberté de mouvement pendant l'utilisation de celle-ci. En ce sens, est considérée appropriée une position prévoyant un espace libre autour de la machine égal au moins à un mètre sur chacun des 4 côtés de la machine. Pendant l'utilisation, l'opérateur devra se déplacer le long du guide (voir fig.6.1), en tenant dans une main la poignée de l'appareil et en posant l'autre main sur le chariot (voir fig.6.3).

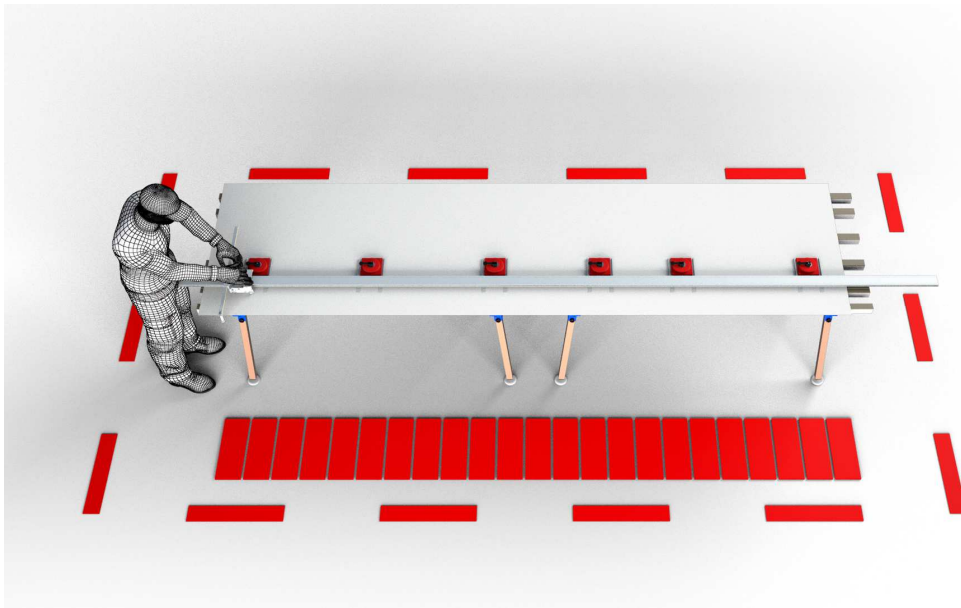


Fig. 6.1 Zone de travail de l'opérateur.

## 6.2 PREMIER DEMARRAGE

Après l'installation de la machine, il faut effectuer quelques vérifications préalables à l'utilisation.

Avant de procéder au premier démarrage et au cas où le Client souhaiterait procéder de façon autonome, nous lui demandons de lire le présent manuel au préalable.

## 6.3 FONCTIONNEMENT



Avec cette machine, il est possible d'effectuer une coupe de type droite parallèle à l'un des côtés du carreau.

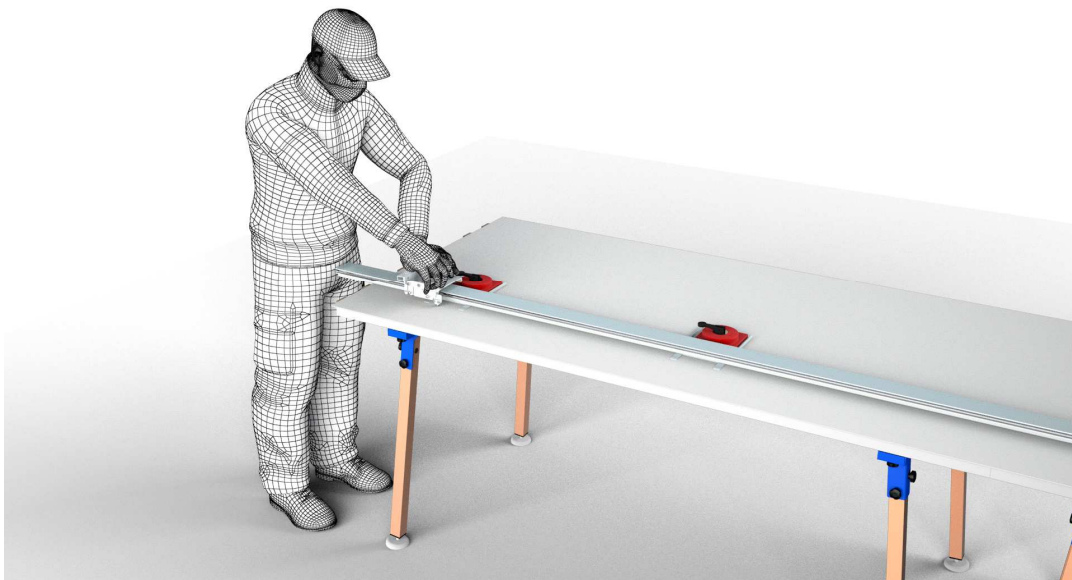


Fig. 6.3 Fonction de la machine



### 6.3.1 Coupe droite

Procéder comme suit :

1. Positionner le carreau de façon stable sur le banc de travail.
2. Assembler le guide Siri-Guide en aluminium, qui possède des ventouses sur le carreau (de 1 à 3 pièces à assembler en fonction de la longueur du carreau)
3. Nettoyer soigneusement la surface du carreau à couper et le caoutchouc des ventouses avant d'effectuer la coupe.
4. Installer Siricut sur le guide ; s'assurer que le guide ressort de 14 cm du côté gauche orthogonal par rapport à celui à couper dans la partie finale du carreau (voir fig.6.3.1.1).
5. Prendre la mesure avec un mètre ou la barre graduée de la pièce à couper (voir fig. 6.3.1.2)
  - 5.1- Avec le mètre, mesurer du bord du carreau au centre de la roulette de coupe et fixer la première ventouse.
  - 5.2- **NOTA BENE** : La barre graduée peut être utilisée uniquement pour les coupes parallèles au bord du carreau. Positionner la barre sur le chariot à la distance souhaitée puis poser la roulette de la barre au bord extérieur du carreau et fixer la première ventouse.
6. Placer Siricut à l'extrémité du guide et répéter l'opération du point 5 ci-dessus ;
7. Faire coulisser Siricut en avant et en arrière le long de tout le guide, en vérifiant que la roulette de coupe soit à la distance souhaitée du bord ;
8. Fixer toutes les ventouses au carreau et retirer la barre graduée si on l'a utilisée pour mesurer.
9. Effectuer la coupe de façon rapide et constante, en appuyant avec une main sur la molette et l'autre sur le chariot de la façon indiquée sur la figure 6.3.
  - La pression ne doit pas être excessivement forte en cas de carreau à surface lisse, mais pour les carreaux à surface rugueuse il faut augmenter la pression de la main sur la molette.
  - Pour effectuer une gravure correcte, porter le chariot à environ 2 cm du début de la gravure, presser et graver vers le bord A ; il est alors possible de reprendre la gravure en portant Siricut au ras du bord pré-découpé A et terminer la coupe en faisant coulisser Siricut jusqu'au bout de la partie opposée (bord B sur la fig.6.3.1).
10. Une fois la coupe terminée, retirer Siricut du guide.
11. Saisir le guide pour déplacer la partie gravée du carreau hors du bord de l'établi.
12. Demander l'aide d'un autre opérateur pour les carreaux longs (un opérateur fend le carreau à une extrémité tandis que l'autre soutient le morceau coupé à l'extrémité opposée).
13. Procéder à la séparation du morceau gravé avec la pince :
  - Poser le séparateur de la pince sur la surface du carreau. Visser la molette jusqu'à toucher le carreau dans la partie inférieure (voir fig.6.3.1.3 a).
  - La ligne de coupe doit passer au centre de la pince (voir fig.6.3.1.3 b).
  - Appuyer sur les bras de la pince pour fendre le carreau tout d'abord à l'extrémité d'un côté de celui-ci et puis à l'extrémité opposée.
14. Retirer les morceaux du carreau coupé.
15. Débloquer les ventouses et retirer le guide.

Lors de la première utilisation, vérifier que les poulies adhèrent bien au guide, le cas échéant régler la vis excentrique avec une clé de 19 mm et la fixer de manière à ce que le carreau puisse coulisser facilement sans oscillations transversales (voir fig. 6.4.1).

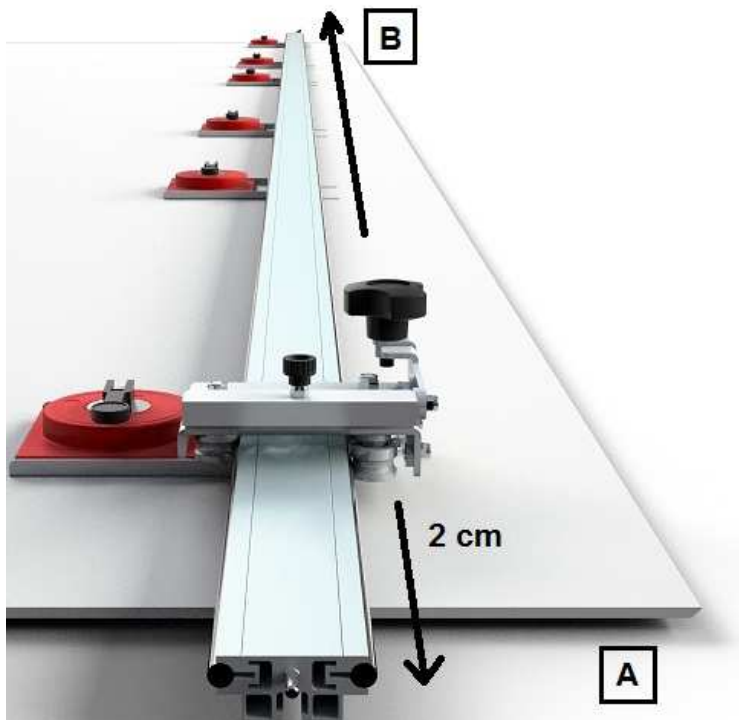


Fig. 6.3.1 Gravure.

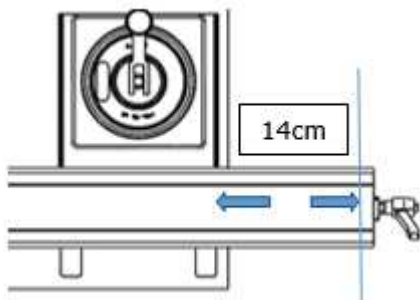


Fig.6.3.1.1 distance du guide du carreau

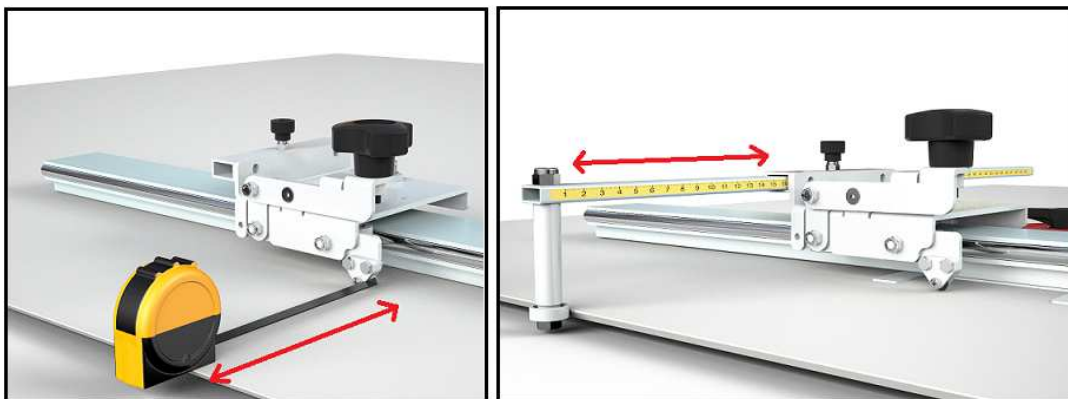


Fig.6.3.1.2 mesure avec un mètre ou une tige



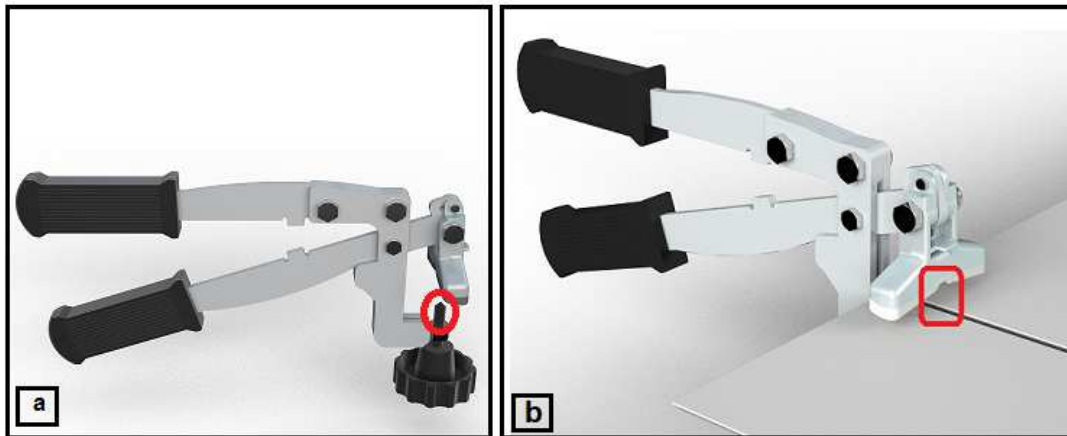


Fig.6.3.1.3 Pince

## 6.4 Réglages



Fig. 6.4.1 Vis réglage entre guide et Siricut.

Fig.6.4.2 Molette

- Assemblage et vis de fixation des guides :



Fig. 6.4.2 Assemblage des guides

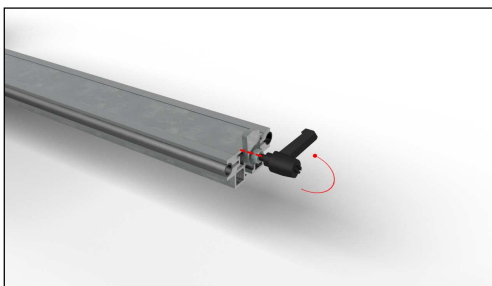


Fig.6.4.3 Tourner la vis de fixation des guides

## 7 Entretien et nettoyage

### 7.1 AVERTISSEMENTS POUR L'ENTRETIEN DE LA MACHINE



- L'accès à la machine pour les opérations d'entretien devra être autorisé uniquement au personnel spécialisé et formé à cet effet.

Un entretien correct permet de maintenir toujours la machine parfaitement efficace. En plus de l'entretien périodique, il est recommandé de garder toujours propres la machine et l'espace autour de l'aire où elle est utilisée.

#### 7.2.1 Nettoyage courant



- Nettoyage du plan de travail à la fin de chaque cycle de travail :
  - porter des gants spéciaux et éliminer manuellement de la machine tous les morceaux de carreaux qui auraient été produits pendant le travail ;
  - utiliser un lubrifiant (de type svtol) uniquement sur le guide ;
  - (N.B. n'utiliser aucune huile ou graisse différente afin d'éviter les problèmes pendant le travail.
- Pendant le travail, entre la coupe d'un carreau et la suivante :
  - avec de l'air comprimé, éliminer la poussière produite par le travail ;
  - (N.B. cette opération permet une plus grande précision de coupe du carreau !).

## 8 MISE HORS SERVICE, MISE AU REBUT ET ELIMINATION

La machine n'est pas polluante ni nuisible pour l'environnement mais, pendant la phase d'installation, d'entretien ou de mise au rebut sont produits des déchets qui, s'ils ne sont pas éliminés correctement, sont dangereux pour l'environnement.

**L'objectif qui doit être poursuivi est celui d'assurer une protection maximale de l'environnement.**

**Matériaux d'emballage** Ces déchets sont assimilables aux déchets urbains et peuvent être éliminés dans les installations prévues pour ceux-ci (décharges) sans créer de dangers majeurs pour l'homme et pour l'environnement (par ex. colliers, cartons, plastique...)

**Machines ou appareils détériorés ou obsolètes** Ce sont des déchets spéciaux qui doivent être mis au rebut en fonction de leur type

**DEEE**

Faire référence à un conseiller

## 9 PIECES JOINTES

- Déclaration de conformité CE



**ÉQUIPEMENT POUR L'INDUSTRIE DU BÂTIMENT**  
*EQUIPMENT FOR BUILDING INDUSTRY*

S.I.R.I s.r.l.  
Via R.Dalla Costa, 44/46  
41122 MODENA (ITALY)  
Tél. 059/313191 - Fax 059/311362  
Email: [info@siri.mo.it](mailto:info@siri.mo.it) <http://www.tilestools.eu>  
<http://www.siri.mo.it>