

Cintreuse arbalète hydraulique pour le cintrage précis et sans effort de tubes jusqu'à 90°. Idéale pour le travail sur place. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantier et atelier.

Tubes cuivre recuit	Ø 10 – 22 mm Ø 3/8 – 7/8" s ≤ 1 mm
Tubes cuivre recuit enrobés	Ø 10 – 18 mm Ø 3/8 – 5/8" s ≤ 1 mm
Tubes des systèmes à sertir en : acier inoxydable avec nickel	Ø 15 – 22 mm s ≤ 1,2 mm
acier électro-zingué, recuit, enrobés	Ø 12 – 18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10 – 22 mm s ≤ 1,5 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 32 mm

REMS Hydro-Swing – cintrer les tubes sur place.

Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Travail sans effort grâce à la démultiplication de force hydraulique.

Utilisation universelle

Dans l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigorifique et hydraulique. Egalement pour les tubes de chauffage central à paroi mince et les tubes en cuivre selon EN 1057 pour le chauffage au sol, et pour les tubes des systèmes à sertir.

Coûts avantageux

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

Conception

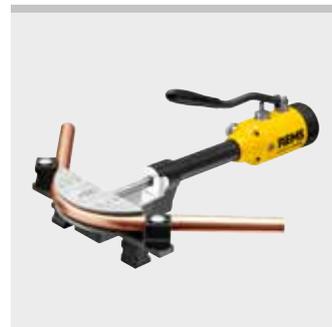
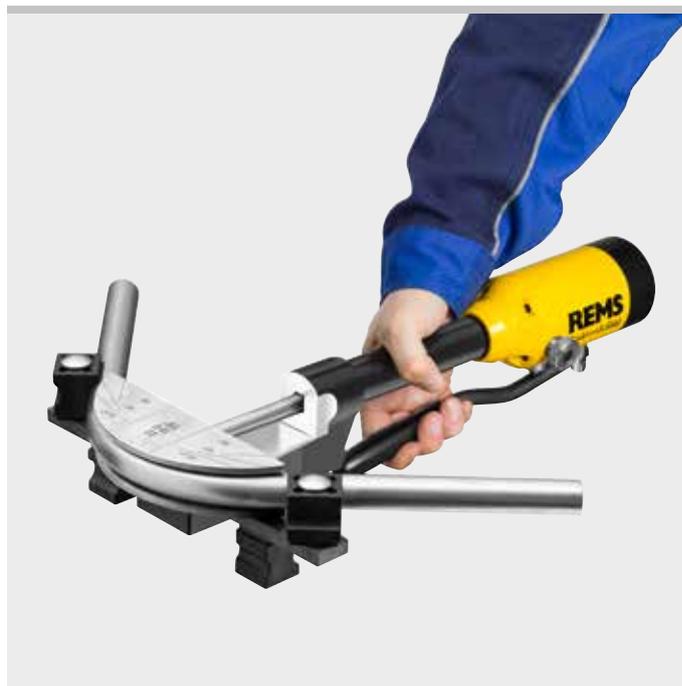
Unité d'entraînement robuste et compact avec système hydraulique fermé sans entretien. Maniable et légère, seulement 2,4 kg. Utilisable partout, à main levée, même aux endroits étroits. Travail simple et rapide, par ex. coude à 90° tube cuivre Ø 22 mm en seulement 18 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme et des coudes en série. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, 3/8 – 7/8". Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm. Dispositif H-S pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, 7/8", en accessoire.

Formes de cintrage et pièces coulissantes

Formes de cintrage et pièces coulissantes en polyamide renforcé de fibres de verre, à haute résistance mécanique et excellente capacité de glissement, ou formes de cintrage en aluminium. Graduation d'angle sur chaque forme de cintrage pour un cintrage précis. Formes de cintrage, voir tableau à la page 131.

Entraînement

Unité d'entraînement hydraulique avec cylindre hydraulique constitué d'un vérin hydraulique moleté de qualité supérieure. Levier d'avance ergonomique pour une mise sous pression aisée avec la pompe hydraulique manuelle. Avance hydraulique fiable avec protection contre le risque de surcharge dans la position avant maximale du piston et soupape de surpression pour la sécurité du travail.



Produit allemand de qualité



Info

Conditionnement de livraison

REMS Hydro-Swing Set. Cintreuse arbalète oléohydraulique Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1mm, tubes cuivre recuit enrobés Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1mm, tubes des systèmes à sertir en acier électro-zingué recuit enrobés Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10–18 mm, s ≤ 1,5 mm, tubes multicouche Ø 14–32 mm. Jusqu'au Ø 26 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage en polyamide, support de pièces coulissantes H-S Ø 10–26 mm avec pièces coulissantes, dans valise robuste. Jusqu'au Ø 32 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage en polyamide, 2 supports de pièces coulissantes Ø 10–26 mm et Ø 32 mm avec pièces coulissantes, dans valise robuste.

Désignation mm	pouce	Code	€
Set 12 + 15 + 18 + 22	1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153525RX	699,61
Set 10 + 12 + 15 + 18 + 22	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153521RX	725,56
Set 12 + 14 + 16 + 18 + 22	1/2 + 3/4 + 7/8"	153520RX	725,56
Set 14 + 16 + 20 + 25/26		153526R	699,61
Set 14 + 16 + 18 + 20 + 25/26		153522R	725,56
Set 16 + 20 + 25/26 + 32		153529R	777,46
Set Allround 22			
10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153527RX	755,66
Set 16 + 18 + 20 + 25/26 + 32		153523R	801,34
Set Allround 32			
10 + 12 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18 + 20 + 22 + 25/26 + 32	3/8 + 1/2 + 5/8 + 3/4 + 7/8"	153528RX	857,39



Conditionnement de livraison

REMS Hydro-Swing INOX Set. REMS Hydro-Swing avec formes de cintrage en aluminium, adapté en particulier pour Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4401), Geberit Mapress acier inoxydable (EN 10088, 1.4521, sans nickel), Geberit Mapress acier électro-zingué (EN 10305-3, 1.0034 (E195)), Viega Sanpress (EN 10088, 1.4401), Viega Prestabo (EN 10305-3, 1.0308 (E235)).

Désignation mm	Code	€
Set 15 + 18 + 22	153510R	773,31

Accessoires

Désignation	Code	€
REMS Hydro-Swing unité d'entraînement	153500R	569,86
Support de pièces coulissantes H-S Ø 10–26 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153501R	69,34
Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm	153115RX2	133,38
Dispositif H-S pour coudes inversés sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, 7/8"	153450R	237,70
Coffret avec insertion	153570R	107,95

Forme de cintrage pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage ¹⁾ mm	convient pour							
		Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	V		
10, 3/8"	30	●			●			153155R	32,07
12, 10 U, 1/2"	36	●	●					153160R	32,07
14, 12 U	50	●			●	●	●	153170R	32,07
15, 12 U, 5/8" ²⁾	55	●	●	●	●			153531R	73,49
15, 12 U, 5/8"	55	●	●		●			153175R	32,07
16, 14 U	55	●	●		●		●	153180R	32,07
17, 15 U	60					●		153185R	32,07
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4" ²⁾	72	●	●	●	●	●	●	153532R	73,49
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4"	72	●	●		●		●	153190R	32,07
20, 18 U	79	●	●			●	●	153195R	32,07
22, 18 U, 7/8" ²⁾	86	●	●	●	●			153540R	73,49
22, 18 U, 7/8"	86	●	●					153200R	32,07
25, 26	88						●	153205R	32,07
32	128						●	153210R	60,20

¹⁾ Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)

²⁾ Formes de cintrage en aluminium

Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince, EN 1057

St 10217: Tubes acier inoxydable avec nickel des systèmes à sertir EN 10217-7, DIN 10312, série 2, matière 1.4401

St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3

St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobés des systèmes à sertir EN 10305-3

U: Enrobés

V: Tubes multicouche des systèmes à sertir

