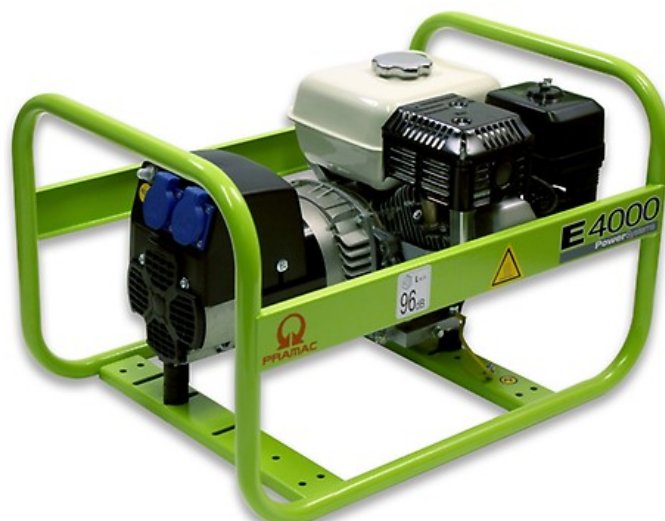


# E4000 230V 50HZ

## L'ENERGIE VERSION ECONOMIQUE



Les groupes de la série E sont destinés aux applications professionnelles, conçus à partir d'une configuration simple ils sont économiques, robustes et fiables.

### Caractéristiques principales

|                      |             |     |
|----------------------|-------------|-----|
| Fréquence            | Hz          | 50  |
| Tension              | V           | 230 |
| Facteur de puissance | $\cos \phi$ | 0.9 |
| Phases               |             | 1   |

### Puissance Nominale

|                        |     |     |
|------------------------|-----|-----|
| Puissance secours ESP  | kVA | 3.4 |
| Puissance secours ESP  | kW  | 3.1 |
| Puissance continue COP | kVA | 2.9 |
| Puissance continue COP | kW  | 2.6 |

### Puissance Monophasée Annoncée

#### Définition des puissances (selon la norme ISO8528)

**ESP** - Puissance de secours d'urgence: La puissance de secours d'urgence est la puissance maximale disponible, pendant une séquence de puissance variable, dans les conditions de fonctionnement spécifiées, qu'un groupe électrogène est capable de fournir jusqu'à 200 h par an en cas d'interruption de l'énergie réseau ou dans des conditions d'essai, les intervalles et modes opératoires de maintenance étant réalisés selon les exigences des constructeurs. La puissance moyenne admissible sur une période de 24 h ne doit pas dépasser 70 % de la puissance

**COP** - Base Load (Continuous) Power: La puissance COP est définie comme étant la puissance maximum que le groupe électrogène peut délivrer en ayant une charge électrique constante sans limitation du nombre d'heure de fonctionnement sur une année à condition de respecter les intervalles de maintenance préconisés par le motoriste ou par le constructeur de la machine. Une surcharge de 10 % pendant une heure est admise sur 12 heures de fonctionnement

### Motorisation

|                                      |     |           |
|--------------------------------------|-----|-----------|
| Fabricant du moteur                  |     | Honda     |
| Modèle                               |     | GX200     |
| Système de refroidissement du moteur |     | Air       |
| Cylindrée                            | cm³ | 196       |
| Aspiration                           |     | Naturelle |
| Vitesse nominale en fonctionnement   | tpm | 3000      |
| Régulation de vitesse                |     | Mécanique |
| Carburant                            |     | Essence   |
| Capacité d'huile                     | l   | 0.6       |
| Système de démarrage                 |     | Manuel    |

### Alternateur

|                                  |                   |             |
|----------------------------------|-------------------|-------------|
| Type                             |                   | Sans balais |
| Classe                           |                   | H           |
| Protection IP                    |                   | 23          |
| Nb de pôles                      |                   | 2           |
| Fréquence                        | Hz                | 50          |
| Variation de tension             | % +5; -10 (cosφ1) |             |
| Système de régulation de tension |                   | Capacitor   |

### Dimensions et poids

|                       |        |     |
|-----------------------|--------|-----|
| Longueur              | (L) mm | 640 |
| Largeur               | (W) mm | 458 |
| Hauteur               | (H) mm | 400 |
| Poids sec             | Kg     | 38  |
| Capacité du réservoir | l      | 3.1 |

### Autonomie

|                               |     |      |
|-------------------------------|-----|------|
| Consommation à 75% de charge  | l/h | 1.18 |
| Consommation à 100% de charge | l/h | 1.57 |
| Autonomie à 75% de charge     | h   | 2.63 |
| Autonomie à 100% de charge    | h   | 1.97 |

### Niveau sonore

|                                 |       |    |
|---------------------------------|-------|----|
| Puissance sonore garantie (LWA) | dBA   | 96 |
| Niveau de pression sonore à 7 m | dB(A) | 68 |



## PANNEAU DE CONTRÔLE

### COMMANDES

- Bouton démarrage ON/OFF
- Démarrage manuel
- Robinet d'essence

### PROTECTIONS

- Protection thermique
- Sécurité manque d'huile

### PRISES

SCHUKO 230V 16A IP54

2

## SUPPLEMENTS (montage usine à la commande)

### DPP +HM

Protection supplémentaire avec :

- Différentiel de protection 30mA
- Disjoncteur
- Compteur Horaire



## ACCESSOIRES

### KIT BROUETTE

- standard à poignées fixes
- à poignées rabattables

