



## PISTOLET de PEINTURE INDUSTRIE

(modèle 2012)

Réf. : 300.900-300.902

### **Pistolet de peinture Industrie**

#### **Caractéristiques :**

|                          |                            |
|--------------------------|----------------------------|
| Pression d'utilisation : | 2-5 bar.                   |
| Consommation moyenne :   | 250 l/mn.                  |
| Compresseur conseillé :  | mini 18 m <sup>3</sup> /h. |
| Raccordement d'air :     | 1/4".                      |
| Raccordement peinture :  | 3/8" BSP.                  |
| Tuyau recommandé :       | Ø int. 8 mm.               |
| Poids :                  | 1,1 kg.                    |
| Encombrement :           | 186 x 295 mm.              |

*Pistolet de peinture de précision pour des applications délicates et de qualité dans les secteurs :*

- *Carrosserie : couches de fond, antirouille.*
- *Menuiserie : peintures polyuréthane, vernis...*
- *Industrie : martelés, laques, peintures glycéro...*

#### **Équipement :**

- 1 corps en aluminium.
- 1 godet inférieur, 1 litre en aluminium, avec fermeture autoclave.
- 1 ensemble buse, aiguille et chapeau de buse Ø 1,8 mm.
- 1 raccord rapide.

#### **Réglages :**

Forme du jet : jet rond ou plat  
Débit peinture.

#### **Recommandations :**

**Il est recommandé lors de l'utilisation de cet accessoire de porter des lunettes de protection, un masque protection respiratoire et une paire de gants..**

## Consignes de sécurité

Une mauvaise utilisation de ce pistolet peut occasionner des accidents, sa détérioration ou un mauvais fonctionnement. Merci de lire attentivement les instructions suivantes.

- . Assurez-vous que la personne utilisant ce pistolet soit qualifiée pour le faire
- . Pour toute intervention d'entretien ou de nettoyage, débrancher le pistolet, dépressuriser le circuit en appuyant sur la gâchette du pistolet.
- . Toujours utiliser des équipements de protection certifiés : (gants, masque respiratoire, lunettes et protections auditives)
- . L'endroit où le pistolet est utilisé doit être ventilé ou raccordé à un système d'extraction (cabine de peinture...) et toute exposition directe à une source d'inflammation (cigarette, flamme...) est interdite.
- . Maintenir l'endroit propre et désencombrer la zone de travail.
- . Vérifier la compatibilité chimique des produits utilisés : peintures, solvants...
- . Ne jamais dépasser la pression maxi de service.
- . Ne pas utiliser le pistolet avec un tuyau endommagé,
- . Ne jamais diriger le pistolet vers une personne ou un animal.
- . Tenir ce pistolet hors de portée des enfants.
- . Ne pas utiliser le pistolet pour des utilisations autres que celles pour lesquelles, il est conçu.
- . L'utilisation de produits contenant des halogènes d'hydrocarbures est interdite, ils peuvent occasionner des réactions chimiques, provoquant des explosions.

## Emballage

Le pistolet de peinture Industrie est disponible dans une boîte carton (Réf. 300.900) ou en blister (Réf. 300.902). Les accessoires standards sont aussi disposés dans l'emballage : clé de démontage, brosse de nettoyage...

Durant le transport et le stockage des pistolets, il est préférable de laisser les pistolets dans leur mallette, le tout devant se faire à une température comprise entre 0° et 50°C, et sous humidité relative moyenne.

Gaspillage produits et protection de l'environnement

Se débarrasser des produits polluants et dangereux, des emballages, des accessoires et outils usagés en procédant à un tri sélectif, et en les déposant dans les points de collecte prévus à cet effet.

## Contrôle du pistolet à sa réception

Avant l'utilisation du pistolet, vérifier qu'il n'a pas été endommagé pendant son transport.

Vérifier que tous les accessoires normalement livrés avec le pistolet sont bien présents dans la boîte : clé de démontage, brosse de nettoyage, raccord rapide, filtre peinture...

## Installation recommandée

Pour obtenir les meilleurs résultats de peinture, il est recommandé de toujours utiliser un air comprimé sec et dépourvu de trace d'huile,.

Avant de préparer l'installation, il est nécessaire de faire une inspection :

Vérifier l'état du tuyau air comprimé et de ses raccords (pas de craquelures, pas de fuites...)

Vérifier que le filtre régulateur\* n'est pas plein d'eau, si cela est le cas, le purger.

*L'idéal est de travailler dans un local avec un compresseur suivi d'un sécheur d'air avec pré-filtre et filtre déshuileur.*

Pour faire la bonne installation, il est nécessaire d'utiliser :

- un compresseur (Puissance mini 3 CV) ou un réseau d'air comprimé pour alimenter le pistolet
- un tuyau air comprimé pour relier le pistolet au compresseur

## Accessoires

Lacmé propose trois modèles d'ensembles buse de rechange pour Pistolet de peinture Industrie.

Ces ensembles sont composés :

- d'une buse en acier
- d'une aiguille en inox.
- d'un chapeau de buse en laiton nickelé, avec bague de serrage intégrée.

Ens. buse 1,4 mm, pour pist. de peinture Industrie Réf : 303.503

Ens. buse 1,8 mm, pour pist. de peinture Industrie Réf : 303.603

Ens. buse 2,5 mm, pour pist. de peinture Industrie Réf : 303.703



### Filter peinture

Lacmé propose un petit filtre peinture qui s'emboîte sur le tube plongeur.

Blister /2 Réf : 302.902

Sachet /5 Réf : 481.608



## Réglages

Sur le pistolet de peinture Industrie deux types de réglage sont possibles : le réglage de la forme du jet et le réglage du débit peinture.

### Réglage de la forme du jet.

Grâce au bouton de réglage du jet (bouton supérieur), vous pouvez obtenir un réglage précis de la pression à la sortie du pistolet, un bon éclatement de la peinture et la taille de jet souhaitée.

*Le jet rond*, s'obtient en serrant au maximum le bouton de réglage du jet.

*Le jet plat*, s'obtient en dévissant le bouton de réglage du jet, plus le bouton est desserré plus le jet est large. Le jet plat est orientable suivant la position du chapeau de buse, on obtient un jet plat vertical, horizontal ou de biais.

**Attention!** Vérifier le serrage du chapeau de buse avant de peindre, pour éviter qu'il ne tourne et modifie l'inclinaison du jet.

**La taille du jet est :** à 30 cm jet rond : env. Ø 12 cm jet plat : env. H 20 cm



Réglage forme du jet



Jet plat vertical



Jet plat horizontal

### Le réglage du débit peinture.

Grâce au bouton de réglage du débit peinture (bouton inférieur), vous réglez la butée d'aiguille. Plus le jet est large, plus il faut augmenter le débit de peinture pour obtenir la même qualité de couverture.

Pour obtenir la meilleure application possible, d'éclatement produit, vous serez parfois amené à ajuster la pression d'air à l'entrée du pistolet.

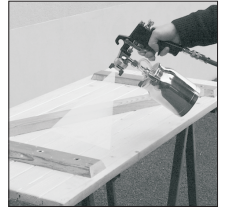


## Pressions de travail

Le pistolet de peinture n'est pas équipé de réglage du débit d'air (pression).  
Le réglage de la pression se fera au niveau de l'épurateur-détendeur du compresseur.

les pressions recommandées sont

- **2 bar** : pour les peintures très fluides.
- **3-4 bar** : pour les peintures "liquides".
- **5 bar** : pour les peintures plus épaisses.



## Techniques d'application

Pour peindre dans les meilleures conditions possibles, il est bon de respecter les quelques consignes suivantes.

- Veiller à ce que la surface à peindre soit propre.
- Tenir le pistolet le plus perpendiculairement à la surface de travail.
- Déplacer le pistolet parallèlement à la surface à peindre, à une distance de 15 à 30 cm.
- Commencer le mouvement avant de faire sortir le produit en appuyant sur la gâchette.
- Relâcher la gâchette à la fin de chaque passe.

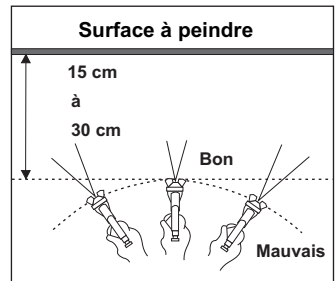
Application sur de grandes surfaces

- Régler le pistolet sur jet plat vertical.
- Faire chevaucher chaque bande d'environ un tiers de sa largeur.
- Appliquer la peinture par surface d'au moins 1 m<sup>2</sup>.

- Pulvériser la peinture en déplaçant le pistolet, pour éviter que la couche obtenue soit trop épaisse et que la peinture coule.

Application dans les angles.

- Régler le pistolet sur jet rond.
- Réduire le débit peinture.
- Appliquer la peinture sur les deux surfaces en même temps.
- Toujours traiter les bords et les angles avant la ou les surfaces principales.



## Godet 1 litre

Mise en place et fermeture du bol sur le couvercle.



Couvercle avec fermeture autoclave et clapet de sécurité.



Pour fermer le pistolet, il suffit d'emboîter le couvercle avec le godet.



Une fois le couvercle emboîté sur le bol, pousser la manette de serrage

## Nettoyage du pistolet

Comme tout pistolet de peinture, le pistolet de peinture industrie doit être nettoyé après chaque utilisation :

Néanmoins il n'est pas nécessaire de démonter l'ensemble buse pour effectuer un nettoyage complet du pistolet. Pour une interruption non prolongée de vos travaux de peinture, un nettoyage sommaire du pistolet peut-être envisagé.

- Dévisser le bol
- Vider le bol de son contenu
- Nettoyer correctement le bol
- Verser du diluant (ou solvant approprié) dans le bol.
- Plonger le tube plongeur du pistolet dans le bol.
- Actionner la gâchette.

Cesser l'opération lorsque le jet obtenu devient de la couleur du diluant utilisé.

Vider le bol, votre pistolet est nettoyé.



## Remplacement et démontage de l'ensemble buse

Selon les peintures utilisées, vous pouvez être amenés à changer l'ensemble buse. Vous pouvez également le démonter pour le nettoyer.



Dévisser et retirer le bouton de réglage du débit peinture.



Appuyer sur la gâchette afin de retirer l'aiguille.



Dévisser le chapeau de buse, à la main.

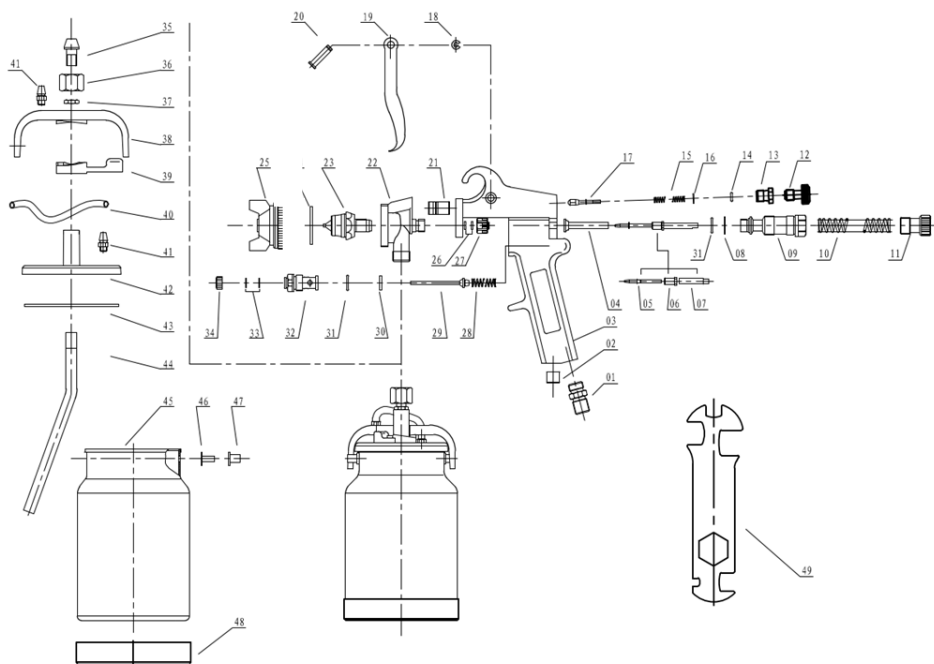


Desserrer la buse à l'aide d'une clé plate ou à pipe de 22.

## Vue éclatée pistolet de peinture Industrie (3) Modèle 2012

Pour toute commande de pièces détachées, préciser la référence du pistolet de peinture Industrie, suivie du numéro de la pièce et de la quantité souhaitée.

Ex : 300.900(3) 52 Bol 2 pcs



### Rep. Désignation

|    |                               |
|----|-------------------------------|
| 01 | Raccord entrée d'air          |
| 02 | Bouchon                       |
| 03 | Corps                         |
| 04 | Guide d'aiguille              |
| 05 | Aiguille*                     |
| 08 | Joint torique                 |
| 09 | Chemise                       |
| 10 | Ressort aiguille              |
| 11 | Bouton réglage débit peinture |

### Rep. Désignation

|    |                             |
|----|-----------------------------|
| 12 | Bouton réglage forme du jet |
| 13 | Ecrou                       |
| 14 | Joint torique (2,5x2,1)     |
| 15 | Ressort                     |
| 16 | Rondelle                    |
| 17 | Axe jet                     |
| 18 | Clips axe gâchette          |
| 19 | Gâchette                    |
| 20 | Axe gâchette                |
| 21 | Raccord liaison             |
| 22 | Tête pistolet               |
| 23 | Buse*                       |
| 24 | Rondelle                    |
| 25 | Chapeau d'air*              |
| 26 | Joint (x2)                  |
| 27 | Vis de guidage              |
| 28 | Ressort                     |
| 29 | Axe commande d'air          |
| 30 | Rondelle                    |
| 31 | Joint torique (9x1,8) (x2)  |
| 32 | Chemise cde d'air           |
| 33 | Joint torique (2x1,5)       |
| 34 | Ecrou                       |
| 35 | Rac olive                   |
| 36 | Ecrou rac olive             |

### Rep. Désignation





|    |                         |
|----|-------------------------|
| 37 | Ecrou                   |
| 38 | Bride                   |
| 39 | Manette de serrage      |
| 40 | Tube d'évent            |
| 41 | Raccord tube évent (x2) |
| 42 | Couvercle               |
| 43 | Joint de couvercle      |
| 44 | Tube plongeur           |
| 45 | Bol                     |
| 46 | Rivet à tête plate      |
| 47 | Goupille                |
| 48 | Sous bol                |
| 49 | Clé                     |

\* En cas de problème, il est préférable de remplacer le kit complet Buse + chapeau d'air + aiguille

Kit joints (8,14, 16x2, 25, 27x2, 31, 32 x2,34, 35, 45)  
Kit complet réglage du jet (12, 13, 14, 15, 16, 17, 18)

**Réf. 29 691 210**  
**Ref. 29 691 208**

## Causes possibles de mauvais fonctionnement

| Problèmes |  | Causes possibles                            | Solutions  |
|-----------|--|---|--|
| I         | Pas de pulvérisation   | a. Pas de pression au pistolet              | Vérifier l'alimentation en air tuyau et compresseur...               |
|           |  | b. Mauvais réglage régulateur pistolet      | Vérifier et régler   |
| II        | Mauvaise pulvérisation   | a. Mauvais réglage du pistolet              | Refaire réglage  |
| III       | Forme de jet  | Buse bouchée                                | Nettoyer   |
| IV        | Forme de jet  |   |  |
| V         | Forme de jet  | Produit trop épais ou trop de débit produit | Diluer ou réduire débit produit                                      |
| VI        | Forme de jet  | Pas assez de produit                        | Réduire pression d'air ou Augmenter débit produit                    |
| VII       | Pulvérisation intermittente  | a. pas assez de produit dans le godet       | Remplir godet  |
|           |  | b. conduit (tube plongeur) obstrué          | Nettoyer conduit (tube plongeur)                                     |
|           |  | c. joint usé ou presse étoupe desserré      | Remplacer joints ou resserrer presse étoupe                          |
|           |  | d. buse desserrée ou abîmée                 | Resserrer buse ou remplacer  |
| VIII      | Fuite de produit au presse étoupe  | a. presse étoupe desserré                   | Resserrer presse étoupe, vérifier que l'aiguille glisse correctement |
|           |  | b. Joint presse étoupe sec                  | Lubrifier  |
|           |  | c. Joint usé                                | Remplacer  |
| IX        | Fuite à la buse  | a. Joint presse étoupe sec                  | Lubrifier  |
|           |  | b. Aiguille bloquée                         | Lubrifier l'aiguille   |
|           |  | c. Presse étoupe trop serré                 | Ajuster le serrage   |
|           |  | c. Aiguille usée                            | Remplacer  |

## Raccordement

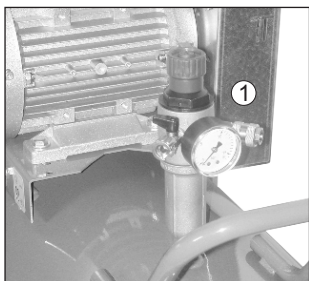


**Le pistolet de peinture Industrie est livré avec un embout raccord rapide.**

Les accessoires Lacmé sont munis d'embouts raccords rapides permettant un raccordement immédiat par enclenchement dans les coupleurs qui équipent tous les tuyaux.

Lors du "désenclenchement", les coupleurs se ferment automatiquement, évitant ainsi de manoeuvrer les robinets sur lesquels sont branchés les tuyaux.

## Filtration



1) Epurateur-détendeur

**Deux précautions à respecter lors de l'utilisation d'outils pneumatiques.**

### - Le Filtrage.

Tous les outils pneumatiques doivent être alimentés par un air sec et dépourvu d'impuretés, d'où la nécessité d'intercaler un épurateur-détendeur entre le compresseur et l'outil, qui permet de filtrer et de régler la pression.

Si votre compresseur n'est pas équipé d'un épurateur-détendeur, il est recommandé soit d'en monter un dessus (si cela est possible), soit de monter sur une sortie ou fond de cuve un filtre régulateur.

Le raccordement des outils sur une sortie directe est déconseillé :

- pas de filtration de l'air.
- pression de sortie non constante.

Noter bien :

Il est recommandé de respecter les pressions d'utilisations conseillées. Une utilisation fréquente à une pression d'utilisation trop élevée, peut entraîner une usure accélérée de l'appareil.

# LACMÉ

## DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nous certifions, par la présente, que le matériel neuf désigné ci-dessous :

**Pistolet de peinture Industrie**

**Réf. : 300.900-300.902**

est conforme aux dispositions de la Directive machines (89/392/CE).

A été testé suivant la norme EN792.

Fait à LA FLÈCHE, le 20 Novembre 2024

La Direction, on,



Marc BOUILLOUD

Les Pelouses,  
route du Lude  
72200 LA FLÈCHE  
Tél. : 02.43.94.42.94  
Fax : 02.43.45.24.25

300900-300902\_pist-peint-IND-3.PDF\_201124\_CL



LE TRI  
+ FACILE

